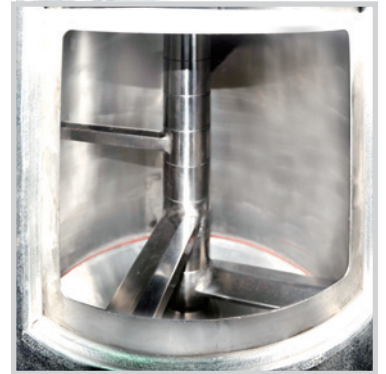
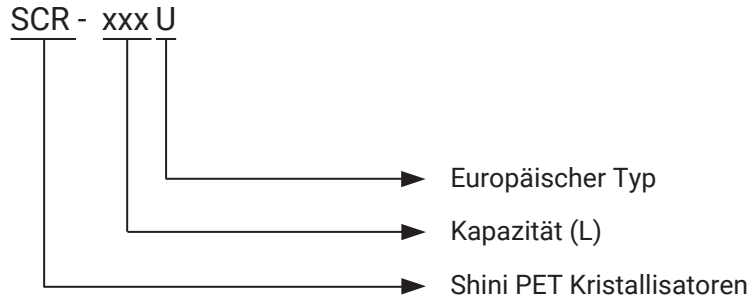




SCR-450U

PET Kristallisator

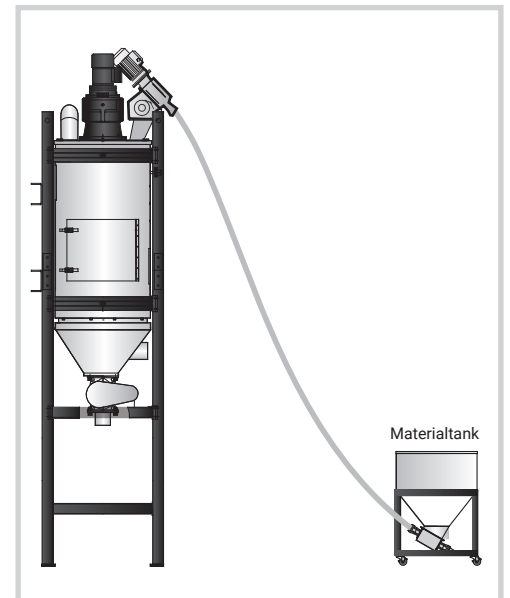
■ Codierung



Innerer Aufbau

■ Merkmale

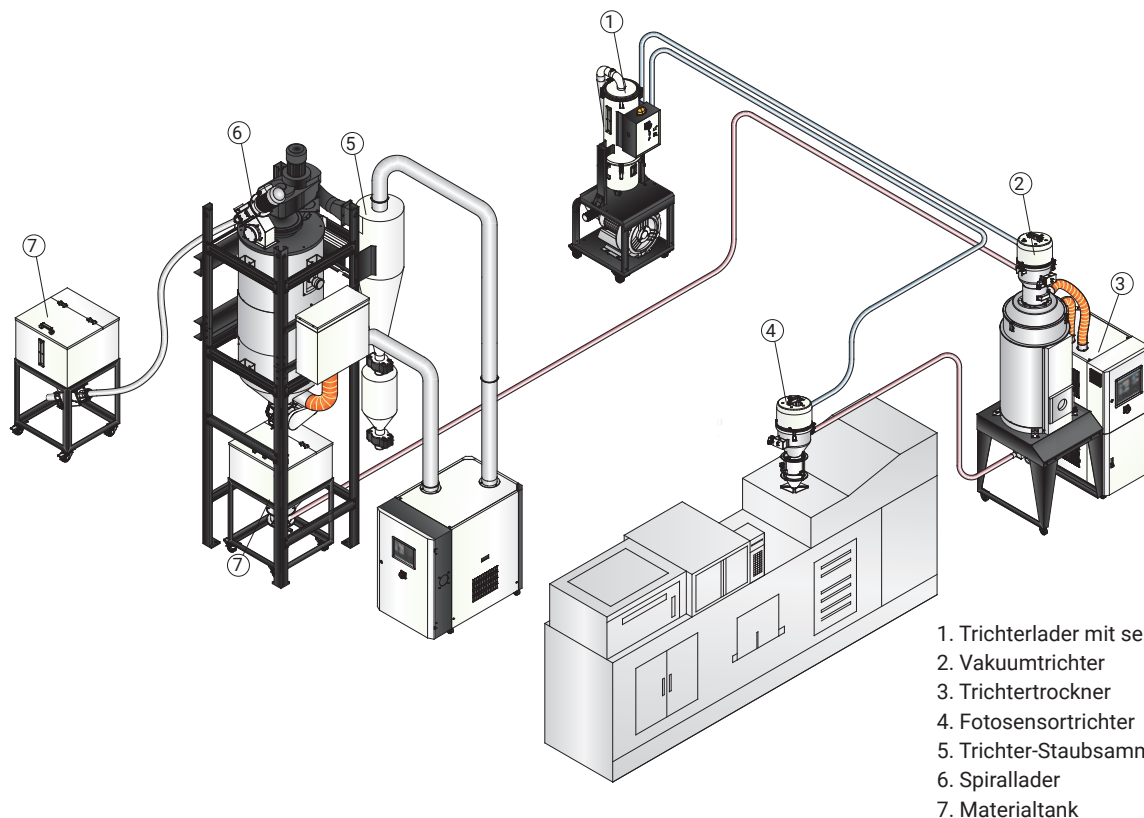
- Durch die stabile Rührwerksgeschwindigkeit keine Verklumpung des Materials während der Kristallisation.
- Vereinfachte und verbesserte Trocknungseffizienz.
- Materialien können bei hoher Temperatur getrocknet werden, um die Trocknungseffizienz zu verbessern.
- Der Trichter-Staubabscheider kann an staubreichen Orten eingesetzt werden. Durch den Einsatz des Staubabscheiders wird die Belastung des Filterbeutels und die Anzahl der Entleerungen effektiv reduziert. Dies sorgt für eine längere Lebensdauer des Filterbeutels.
- Durch den doppelten Überhitzungsschutz können Störungen und Fehlbedienungen mechanischer oder menschlicher Art verhindert werden.
- Ausgestattet mit einem präzisen Drehventil, zur genauen Ausgabe des kristallisierten Materials.
- Ausgestattet mit einem Material Füllstandsschalter, der den Füllstand genau erkennt und für einen zuverlässigen Betrieb sorgt.
- Ausgestattet mit einem Unterdruck Tester (außer SCR-1600U) zur ständigen Kontrolle der Belüftung des Filters. Alarmiert, wenn der Unterdruck höher als der eingestellte Wert ist und reinigt den Filter um eine Verstopfung zu vermeiden.



Flexibler Schneckenförderer

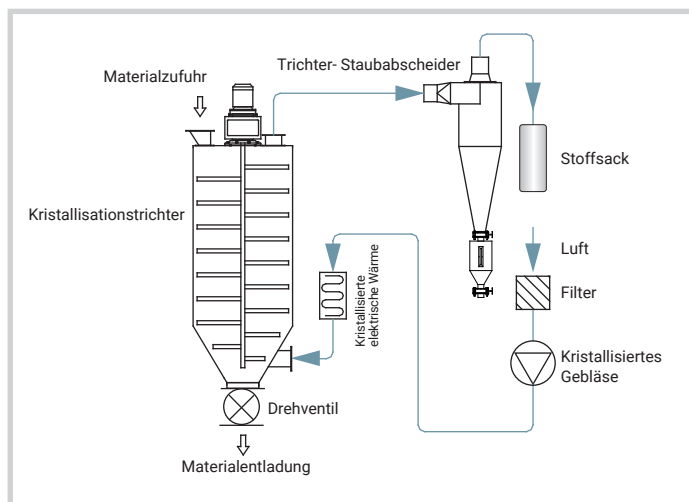
■ Optionen

- In Kombination mit dem Entfeuchter zur direkten Entfeuchtung.
- Sicherheitsleiter ist optional (nur für Modelle SCR-900U und höher).
- Auto-Loader und Vakuumtrichterempfänger sind optional für die Materialförderung.
- Der optionale flexible Schneckenförderer kann hinzugefügt werden, um eine stabile und gleichmäßige Förderung von nicht kristallisiertem Material wie PET-Flakes zu gewährleisten.
- Externe Rohrleitungen sind optional mit der Edelstahlkonfiguration erhältlich.

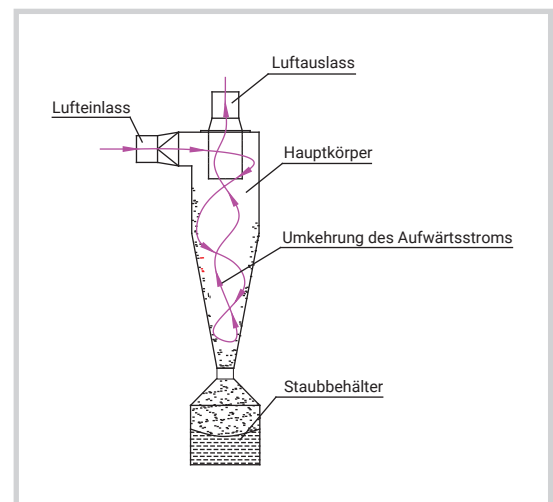


Funktionsprinzip

Mit Beginn der Materialfüllung, startet das Heizgebläse und die Materialerwärmung beginnt. Die Steuerung sendet kein Signal mehr an das Fördergerät, wenn die Materialmenge oberhalb des Füllstandschalters liegt. Die Materialerwärmung hält so lange an, bis der Temperaturfühler den Wert der eingestellten Kristallisationstemperatur erreicht hat. Beim Erreichen der Temperatur wird das Material über eine Zuführeinrichtung ausgetragen. Wenn der Materialpegel im Trichter abnimmt, beginnt die Füllvorrichtung, das nicht kristallisierte Material zuzuführen, um den kontinuierlichen Kristallisationsprozess sicherzustellen. Unterschreitet der Temperaturfühler den eingestellten Wert, hält die Zuführeinrichtung an und die Materialförderung stoppt. Nach Erreichen der Kristallisationstemperatur wird die Zuführeinrichtung wieder aktiviert, wodurch ein kontinuierlicher Kristallisationsprozess gewährleistet ist.

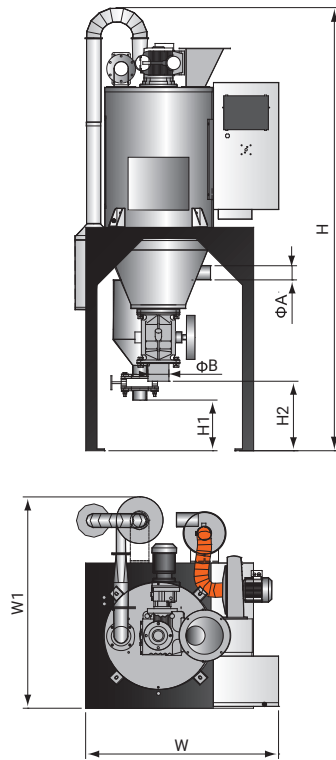


Funktionsprinzip

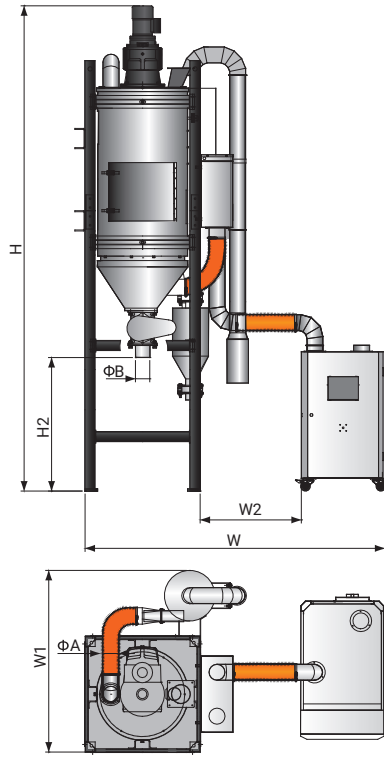


Funktionsweise des Trichter Staubabscheiders

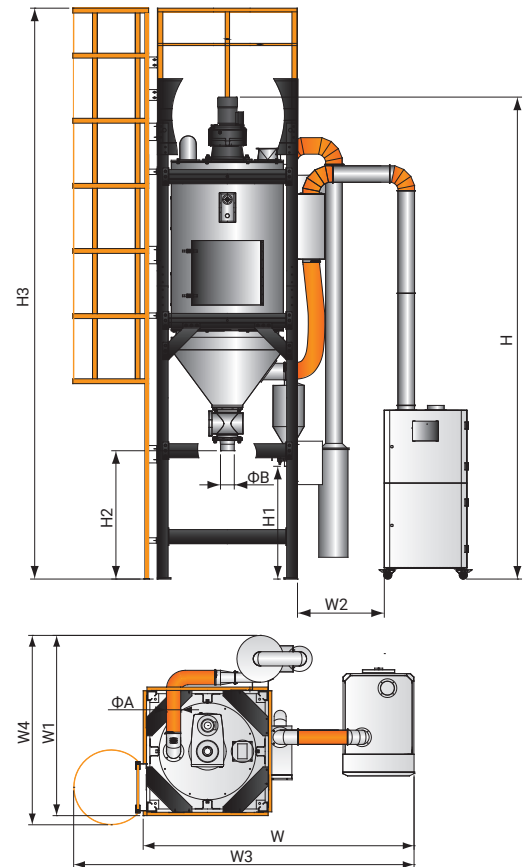
■ Abmessungen



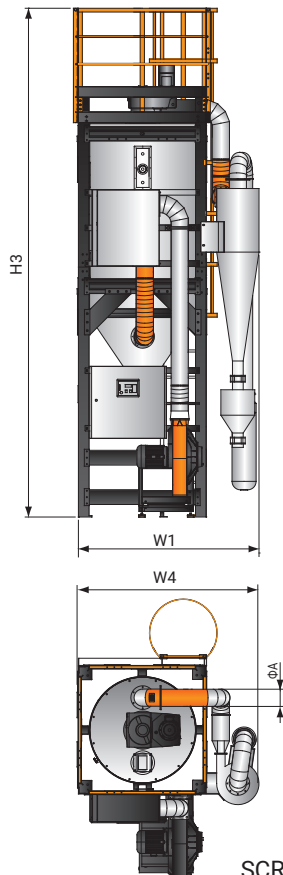
SCR-160U



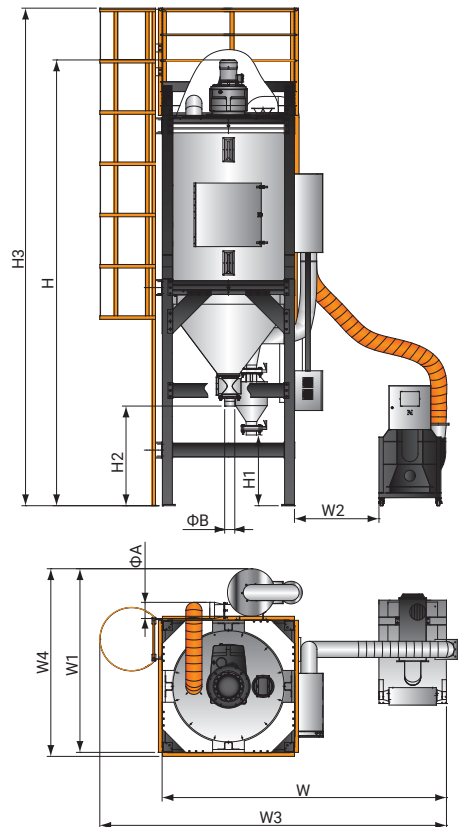
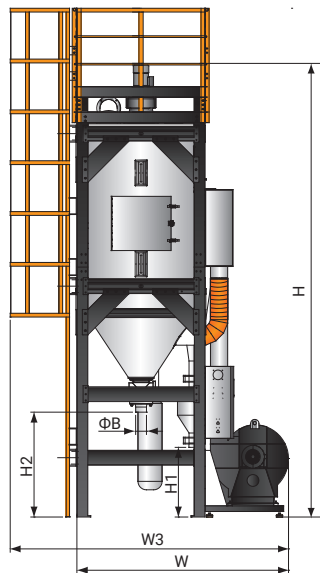
SCR-450U



SCR-900U (Wartungsleiter optional)



SCR-1600U (Wartungsleiter optional)



SCR-2500U (Wartungsleiter optional)

Spezifikationen

Modell		SCR-160U	SCR-450U	SCR-900U	SCR-1600U	SCR-2500U
Heizleistung (kW)		12	24	48	96	128
Gebläseleistung (kW, 50/60Hz)		0.55	2.2	3.7	7.5	15
Mischmotorleistung (kW, 50/60Hz)		0.25	0.55	1.5	2.2	4
Maximaler Durchsatz	kg/h	50	150	300	500	750
Kapazität	L	160	450	900	1600	2500
H	mm	2380	3850	4550	5350	5710
H1	mm	280	720	1040	820	890
H2	mm	380	1060	1185	1240	1270
H3	mm	-	-	5260	6010	6260
W	mm	1040	2370	2950	2510	3700
W1	mm	1140	1440	1930	2160	2310
W2	mm	-	800	800	-	800
W3	mm	-	-	3700	3295	4400
W4	mm	-	-	2020	2200	2360
ΦA	mm	3	5	6	8	8
ΦB	mm	4	4	5	5	5
Gewicht	kg	235	500	865	2290	2790
Flanschmontageloch	mm	180 x 180	180 x 180	180 x 180	180 x 180	180 x 180
Sicherheitsleiter		-	-	ML-900	ML-1600	ML-2500
Optional	Neuware	SHR- U/SAL- UG				
	Recycelte Kunststoffe	SSC				

Hinweise:

- 1.) Die obige maximale Verarbeitungskapazität basiert auf unkristallisiertem PET-Material mit einer Dichte von 0,85 kg/l und einem Durchmesser von 3 bis 5 mm.
- 2.) Stromversorgung 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Eigenschaften von PET

PET-Material wird häufig für Textilfasern, Lebensmittel- und Chemieverpackungen, Klebebänder, Industriegarne und hitzebeständiges Geschirr verwendet. Der hohe Feuchtigkeitsgehalt führt jedoch zu Luftblasenbildung und Rissbildung. Angesichts dieser Trocknungsanforderungen und der Entwicklung in der Kunststoffindustrie bietet Shini eine Reihe sicherer und zuverlässiger Trocknungs- und Entfeuchtungstechnologien für Hersteller von PET-Formteilen und anderen PET-Produkten.

Das PET-System von Shini bietet erstklassige Technologie für vielfältige Anwendungsanforderungen.

- Flaschen- und Rohlingsherstellung
- Herstellung von Thermoformfolien und -platten
- Herstellung von Umreifungsbändern und Industriegarnen
- Schlauchherstellung
- Abfallverwertung