

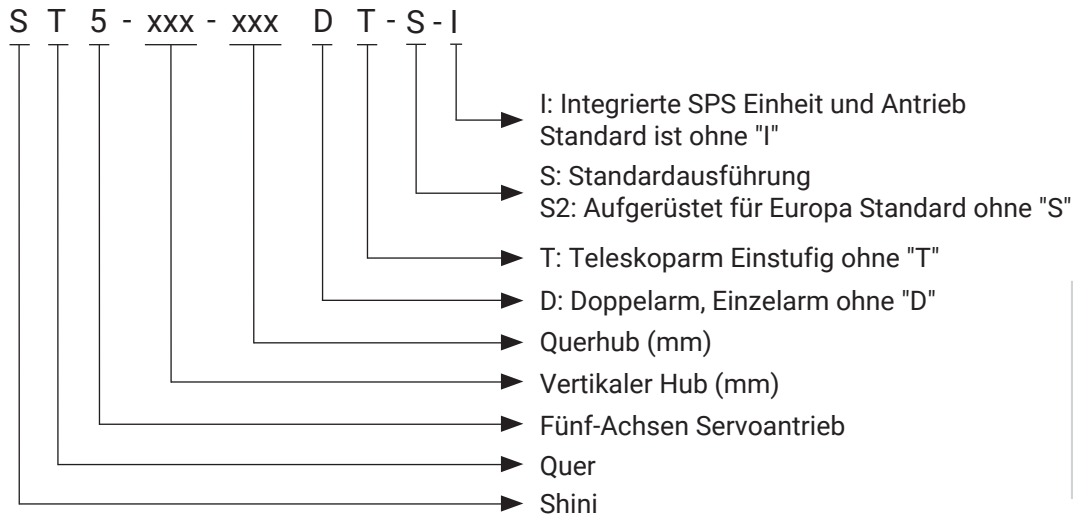
Steuerung
auf Deutsch



ST5-900-1600DT-S2

Standard Fünf-Achsen-Roboter mit Servoantrieb

Codierung



Bedienfeld

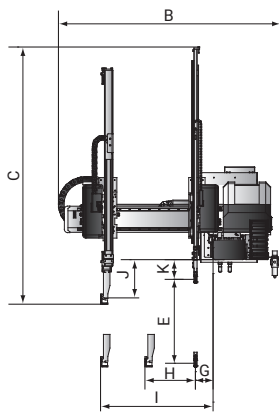
Merkmale

- **Präzision**
Alle Linearbewegungen werden von Hochleistungsservomotoren in Zusammenarbeit mit präzisen Linearführungsschienen und Hochleistungs V Riemen angetrieben, die schnell, leise und präzise arbeiten. Der Gelenkmechanismus wird pneumatisch über Zahnstangen und Ritzel angetrieben, der eine sanfte, stabile und präzise Kippbewegung ermöglicht. Der vertikale Teleskoparm minimiert effizient die Zykluszeit und verringert die Einbauhöhe.
- **Sicherheit**
Die Verfahrensgrenzen der X,Y und Z Achsen sind mit Antikollisionsvorrichtungen ausgestattet. Dadurch wird ein außer Kontrolle geratener Betrieb verhindert. Vollständige doppelte Schutzfunktion mit den weichen und harten Grenzen gewährleisten den sicheren Betrieb der Spritzgussmaschine und des Fahrroboters. Der verwendete I/O Kurzschlusschutz verhindert, dass die Leiterplatte durch einen elektrischen Kurzschluss beschädigt wird.
- **Intelligenz**
7,0 Zoll hochauflösender TFT-Touchscreen. Der USB Anschluss kann verwendet werden um die manuelle Steuerung und das Mainboard zu aktualisieren, Programmdateien herunter zu laden und das Lernprogramm zu öffnen. 8 GB Speicher und die unabhängige duale 16 Bit IO Erweiterungsplatine kann bis auf 4 IO Platinen erweitert werden. Die Hardware verwendet eine mehrschichtige Leiterplatte und ein mehrreihiges hochpräzises elektrisches Modul mit einer starken Anti-Interferenz-Fähigkeit, Hardware-Schutzfunktion. Jeder Signalausgang mit intelligenter Erkennung vermeidet Kurzschlüsse, Überlastungen und hohe Temperaturen. Basierend auf der VARAN-BUS-Technologie ist das System erweiterbar, mit starker Anpassungsfähigkeit und Flexibilität. Unterrichtsmodule mit Stapel- und Matrixfunktionen unterstützen die Bedienung, Schleifensteuerung, Signalwarten und andere logische Anweisungen.
- **Benutzerfreundlich**
Mehrsprachiges System und reservierte Steckplätze für Zusatzgeräte, die in der Lage sind, die Anforderungen unserer globalen Kunden zu erfüllen.

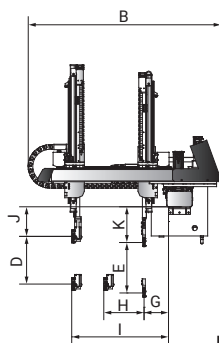
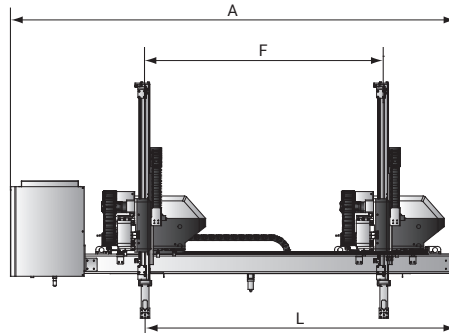
Anwendung

Die Roboter der ST5-S-Serie sind für die schnelle und präzise Entnahme von Produkten aus Spritzgussmaschinen und deren Platzierung an den gewünschten Stellen konzipiert. Standard und Teleskoparm(e) sind wählbar, um mit 2 Platten-Formen oder Heißkanalsystemen zusammenarbeiten zu können. Geeignet zum Stapeln, Qualität prüfen und in die Form platzieren. Verwendbar für Spritzgussmaschinen mit einer Schließkraft unter 850 Tonnen.

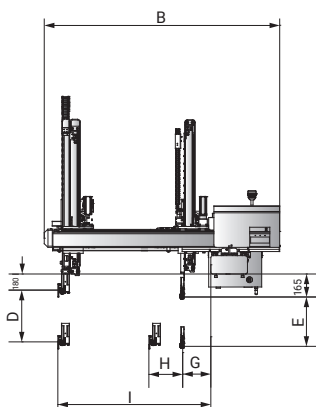
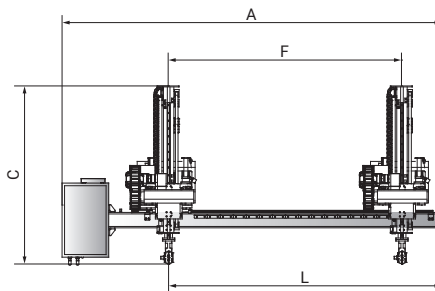
■ Abmessungen



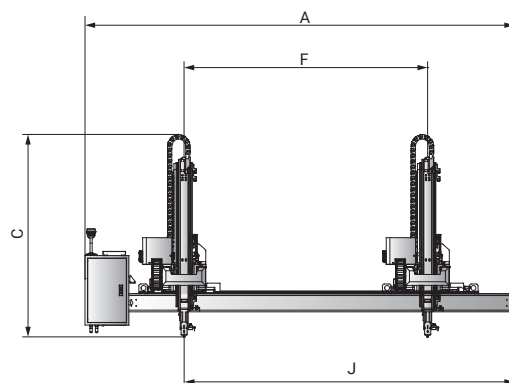
Fünf-Achsen Servo mit einfachem Kick-Hub-Balken



Fünf-Achsen Servo Roboter mit kleinen Teleskop Balken



Fünf-Achsen Servo Roboter auf beweglichen Balken



Spezifikationen

Modell (ST5)		700-1200D-S2	700-1400D-S2	900-1600DT-S2	1100-1800DT-S2	1300-2000DT-S
Robotertyp		Einzelstoß Strichstrahl	Einzelstoß Strichstrahl	Einzelstoß Strichstrahl	Einzelstoß Strichstrahl	Einzelstoß Strichstrahl
IMM (Tonne)		50-80	80-160	220-260	320-400	450-650
Querhub (mm)		1200	1400	1600	1800	2000
Kreuzweiserhub (mm)	Hauptarm	370	420	420	650	750
	Nebenarm	370	420	420	650	750
Vertikaler Hub (mm)	Hauptarm	700	700 (800)	900 (1000)	1100 (1200)	1300
	Nebenarm	750	750 (850)	950 (1050)	1100 (1200)	1300
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)		3	3	5	6	6
Mindestabholzeit (Sekunden)		1.3	1.3	1.3	1.5	1.5
Minimale Zykluszeit (Sekunden)		5.2	5.2	5.5	6.2	6.5
Luftdruck (bar)		4~6	4~6	4~6	4~6	4~6
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus) *		5	5	5	5	6
Gewicht (kg)		260	280	310	340	370
Maße (mm)	A	2230	2560	2760	3010	3210
	B	1250	1390	1490	1710	1710
	C	1470	1465 (1565)	1300 (1350)	1490 (1540)	1610
	D	700	700 (800)	900 (1000)	1100 (1200)	1300
	E	750	750 (850)	950 (1050)	1100 (1200)	1300
	F	1200	1400	1600	1800	2000
	G	145	145	145	160	160
	H	120	160	140	160	160
	I	580	650	700	1030	1030
	J	110	175	240	240	240
	K	90	140	175	240	240
	L	1500	1820	2020	2150	2350

Hinweise:

- 1.) "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).
"EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.
"EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.
"ABS" steht am Ende des Modellcodes für Modelle mit hoher Präzision.
"N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- 2.) Stromversorgungsbedarf 1Φ, 200~240V, 50/60Hz.
- 3.) "*" Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 60 NI/min.
- 4.) () bedeutet Option.

Spezifikationen

Modell (Mittleres Teleskop)		ST5-1500-2200DT-S
Robotertyp		Mittelgroßer Roboter mit Rahmenbalken
IMM (Tonne)		650-850
Querhub (mm)		2200
Kreuzweiserhub (mm)	Hauptarm	850
	Nebenarm	850
Vertikaler Hub (mm)	Hauptarm	1500
	Nebenarm	1550
Maximale Belastung (mit Werkzeug) (kg)		12
Mindestabholzeit (Sekunden)		3.5
Minimale Zykluszeit (Sekunden)		9.5
Luftdruck (bar)		4~6
Maximaler Luftverbrauch (NI/Zyklus) *		6
Integrierte SPS-Einheit und Antriebe		•
Gewicht (kg)		930
Maße (mm)	A	3850
	B	2140
	C	1610
	D (max)	1500
	E (max)	1550
	F (max)	2200
	G (min)	245
	H (min)	170
	I (max)	1220
	J	2900

Hinweise:

- 1.) "M" steht für Mittelformdetektor (Geeignet für Dreiplattenform).
"EM12" steht für EUROMAP 12 Kommunikationsschnittstelle.
"EM67" steht für EUROMAP 67 Kommunikationsschnittstelle.
"N" steht für Nicht-Bedienseite, Bedienseite ohne "N".
- 2.) Stromversorgungsbedarf 1Φ, 200~240V, 50/60Hz.
- 3.) "*" Maximaler Luftverbrauch für Vakuumgerät 60 NI/min.
- 4.) () bedeutet Option.
- 5.) "•" bedeutet Option, fügen Sie "I" zum Modellcode hinzu, "-" bedeutet nicht verfügbar.