



Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch



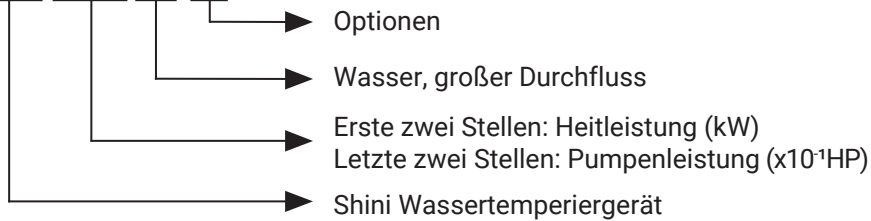
STM-607WF

Wassertemperiergerät mit großem Durchfluss

STM-WF

■ Codierung

STM-xxxxWF-xx



■ Merkmale

- Großer Wasserdurchfluss bei max. Arbeitstemperatur von 120°C.
- Eingebauter Wochentimer mit °C/°F Anzeige.
- P.I.D. Das mehrstufige Temperaturregelsystem kann eine Werkzeugtemperatur mit einer Genauigkeit von +/- 0,5°C aufrechterhalten.
- Eingebaute mehrfache Sicherheit mit Anzeige und Alarmsummer, wie Phasenumkehr, Pumpenüberlastung, Überhitzung und niedriger Wasserdruck.
- Direktkühlung mit hervorragendem Wärmeaustausch.
- Automatische Nachfüllung kühlt die Temperatur direkt auf den eingestellten Wert ab.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.

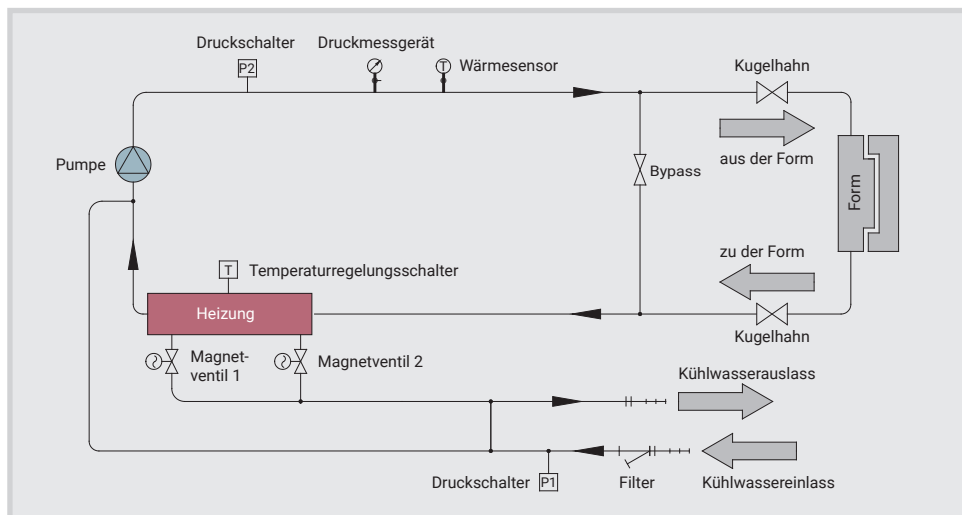


Bedienfeld

■ Optionen

- Anzeige der Formtemperatur und der Rücklauftemperatur.
Am Ende des Modellcodes steht "TS".

■ Funktionsprinzip



Prozessablauf

Anwendung

Wassertemperiergeräte der STM-WF-Serie mit großem Durchfluss werden zum Aufheizen der Form und zum Aufrechterhalten der Temperatur verwendet. Sie können auch in ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Im Vergleich zu den Standard Temperiergeräten der STM-W-Serie verwendet diese große Durchfluspumpen, die besonders für Produktionen mit großen Durchflussmengen und konstanter Temperatur geeignet sind, wie z. B. Platten und Extrusionsformen, etc. Außerdem gibt es in dieser Serie mehrere Optionen und Zubehörteile, um unterschiedliche Produktionsanforderungen zu erfüllen.

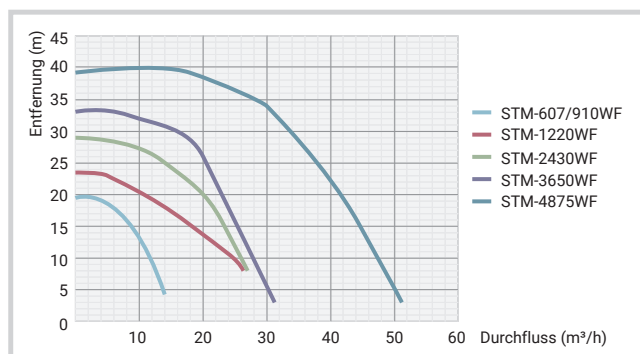
Spezifikationen

Modell		STM-607WF	STM-910WF	STM-1220WF	STM-2430WF	STM-3650WF	STM-4875WF
Max. Temp.		120°C/248°F					
Heizung (kW)		6	9	12	24	36	48
Pumpleistung (kW) (50/60Hz)		0.75/0.75	0.75/0.75	1.5/2.0	2.2/2.2	3.0/4.0	5.5/5.5
Nennflussrate (50/60 Hz)	m³/h	5.0/5.7	5.0/5.7	12.5/14.25	11.7/13.3	12.5/14.25	21.8/24.9
Nennpumpendruck (bar) (bei 50/60 Hz)		2.0/1.85	2.0/1.85	2.0/1.85	2.8/2.6	3.2/3.0	3.8/3.5
Anzahl der Heiztanks		1	1	1	2	3	4
Fassungs- vermögen des Heiztanks	L	3.9	3.9	3.9	7.8	11.7	15.6
	gal	1.0	1.0	1.0	2.0	3.1	4.1
Kühlungsmethode		Direct					
Einlass/Auslass (Zoll)		1 1/4			1 1/2		2 1/2
Maße (H×W×D)	mm	752 × 304 × 880	752 × 304 × 880	752 × 304 × 890	855 × 434 × 880	847 × 474 × 901	847 × 474 × 1031
	inch	29.6 × 12 × 34.6	29.6 × 12 × 34.6	26.3 × 12.5 × 35	33.7 × 17 × 34.6	33.3 × 18.7 × 35.5	33.3 × 18.7 × 40.6
Gewicht	kg	82	82	89	156	229	253
	lb	181	181	196	344	505	558

Hinweise:

- 1.) Rohrpumpe (Standardpumpe: 3Φ/400 V/50 Hz)
- 2.) Um eine stabile Temperatur des Wärmeträgers zu gewährleisten, sollte der Kühlwasserdruck nicht unter 2 kgf/cm² und nicht über 5 kgf/cm² liegen.
- 3.) Pumpenteststandard: Betrieb bei 50/60 Hz, mit gereinigtem Wasser bei 20°C/68°F. (Es gilt eine Toleranz von ±10% für den maximalen Durchfluss bzw. den maximalen Druck.)
- 4.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Pumpenleistung



Referenzformel zur Modellauswahl von Temperiergeräten

Heizleistung (kW) = Formgewicht (kg) x formspezifische Wärme (kcal/kg°C) x Temperaturdifferenz zwischen Form und Umgebung (°C) x Sicherheitskoeffizient / Heizdauer / 860

Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3~1,5.

Durchflussrate (L/min) = Heizleistung (kW) X 860 / [Heizmedium spezifisch (kcal/kg°C) x Heizmediumdichte (kg/L) x Einlass-/Auslasstemperaturdifferenz (°C) X Zeit (60)]

Hinweise: Spezifische Wasserwärme = 1 kcal/kg °C

Spezifische Wärmekapazität des Heizmediums ÖI = 0,49 kcal/kg°C

Wasserdichte = 1 kg/L

Heizmedium Öldichte = 0,842 kg/L