

Steuerung
auf Deutsch

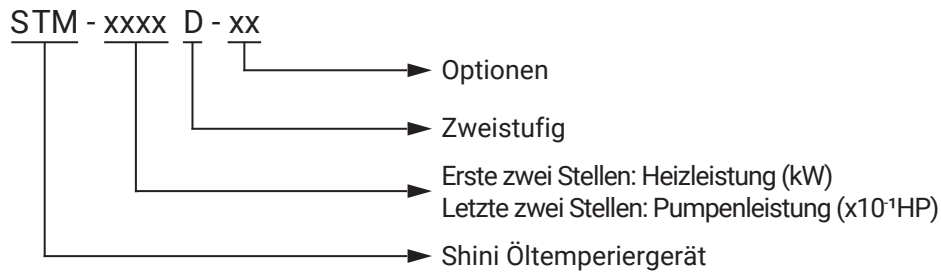


STM-1220D

Öltemperiergerät

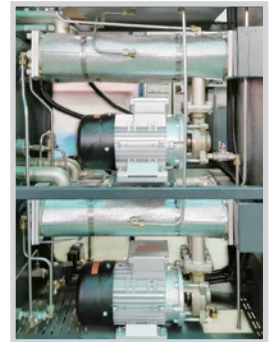
STM-D

■ Codierung



■ Merkmale

- SSR-Halbleiterrelais für die Heizleistungsausgabe; die maximale Heiztemperatur erreicht 200°C bei einer Regelgenauigkeit von $\pm 0,5^\circ\text{C}$.
- Vertikale Bauweise mit geringem Platzbedarf.
- Die Steuerung erfolgt über einen einfach zu bedienenden 4,3"-Touchscreen; beide Heizungen verfügen über eine unabhängige Temperaturregelung.
- Ausgestattet mit einer hocheffizienten Hochtemperaturpumpe, die den Anforderungen an die Temperaturregelung bei präzisen Formen und kleinen Formkanälen gerecht wird – für eine präzise Temperaturführung und einen effizienten Wärmeaustausch.
- Mehrere integrierte Sicherheits- und Warnfunktionen wie Phasenumkehrschutz, Pumpenüberlastung, Überhitzung sowie Hoch- und Niederdruckschutz.
- Edelstahl-Heizrohr.
- RS485-Kommunikationsschnittstelle zur zentralen Überwachung durch das Leitsystem.



Innere Struktur

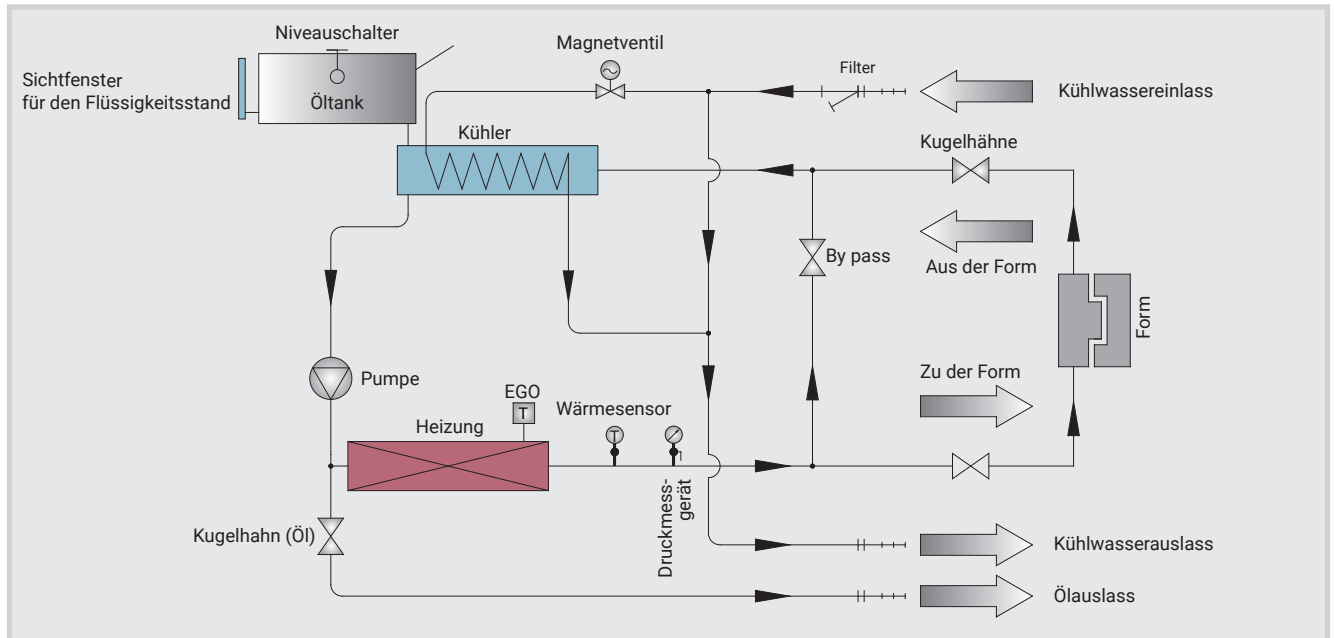
■ Anwendung

Die Öltemperiergeräte der STM-D-Serie werden zum Aufheizen von Formen und zur Aufrechterhaltung einer eingestellten Temperatur eingesetzt. Darüber hinaus können sie auch in anderen ähnlichen Anwendungen verwendet werden. Der wassergekühlte Wärmetauscher kühlt das zurückfließende Öl des Geräts indirekt. Die Pumpe drückt das Öl nach dem Erhitzen durch das Heizrohr zur Form, um die Anforderungen an Aufheizung und Temperaturhaltung zu erfüllen. Die moderne Steuerung sorgt für eine stabile und präzise Temperaturregelung.

■ Optionen

- Wasserdurchflussregler, Teflonschlauch und Wärmeträgeröl.
- Anzeige von Formrücklauföl und Formtemperatur.

Funktionsprinzip



Prozessablauf

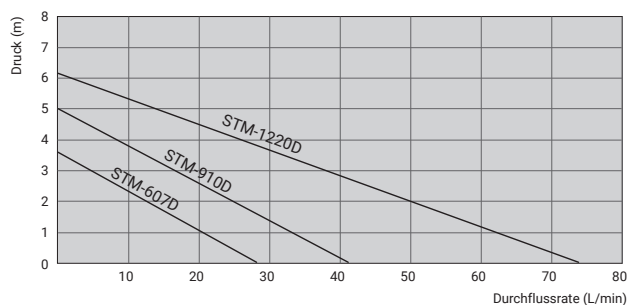
Spezifikationen

Modell	Max. Temp.	Heizung (kW)	Pumpenleistung (kW) (50/60Hz)	Maximaler Pumpenfluss (50/60Hz) (L/min)	Maximaler Pumpendruck (50/60Hz) (bar)	Anzahl der Heiztanks	Haupt-/Nebenöltank (L)	Kühlungsmethode	Einlass / Auslass (Zoll)	Maße (H×W×D) (mm)	Gewicht (kg)
STM-607D	200°C	6×2	0.55×2 0.63×2	27×2 30×2	3.8/5.0	2	6×2 / 14	Indirekt	3/4 / 3/4	1210×450×1000	150
STM-910D	200°C	9×2	0.75×2 0.92×2	42×2 50×2	5.0/6.4	2	6×2 / 14	Indirekt	3/4 / 3/4	1210×450×1000	154
STM-1220D	200°C	12×2	1.5×2 1.9×2	74×2 84×2	6.2/7.2	2	6.8×2 / 26.3	Indirekt	1/1	1320×450×1100	175

Hinweise:

- 1.) Pumpen-Teststandard: Betrieb bei 50/60 Hz, mit gereinigtem Wasser bei 20°C. (Es gilt eine Toleranz von ±10% für den maximalen Durchfluss bzw. maximalen Druck.)
- 2.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.
- 3.) Bei Dauerbetrieb wird empfohlen, die Arbeitstemperatur nicht über 180°C steigen zu lassen.

Pumpenleistung



Referenzformel für die Modellauswahl von Temperiergeräten

$$\text{Heizleistung (kW)} = \text{Formgewicht (kg)} \times \text{spezifische Wärme der Form (kcal/kg } ^\circ\text{C)} \times \text{Temperaturunterschied zwischen Form und Umgebung (} ^\circ\text{C)} \times \text{Sicherheitskoeffizient} / \text{Heizdauer (h)} / 860$$

Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3–1,5.

$$\text{Durchflussrate (L/min)} = \text{Heizleistung (kW)} \times 860 / [\text{heizmediumspezifisch (kcal/kg } ^\circ\text{C)} \times \text{Heizmediumdichte (kg/l)} \times \text{Ein-/Auslasstemperaturdifferenz (} ^\circ\text{C)} \times \text{Zeit (60 min.)}]$$