



Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch

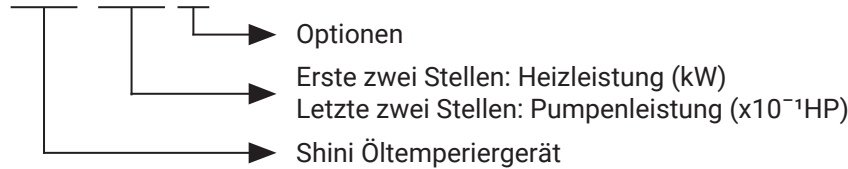
STM-1220

Öltemperiergerät

STM

Codierung

STM - xxxx - xx



Merkmale

- Für den Standard-STM kann die maximale Heiztemperatur bis zu 200°C/392°F erreichen, während die maximale Heiztemperatur des STM-HT bis zu 300°C/572°F erreichen kann.
- P.I.D.-Regler mit 4,3" LCD und einer intuitiven und benutzerfreundlichen Bedienoberfläche.
- Wöchentlicher Timer mit °C/0,9°F Einheitenumrechnung.
- Der digitale P.I.D.-Mehrstufenregler sorgt für eine stabile Werkzeugtemperatur mit einer Genauigkeit von ±0,5°C/0,9°F.
- SSR Halbleiterrelais.
- STM ist mit einer effizienten Hochtemperaturpumpe ausgestattet. Die STM-HT ist mit einer Magnetpumpe ausgestattet und das Innere besteht aus Edelstahl, um einen hochdruckfesten, explosionssicheren Betrieb ohne Leckagen zu gewährleisten.
- Es sind mehrere Sicherheits- und Warnvorrichtungen eingebaut, wie Phasenumkehrschutz, Pumpenüberlastung, Überhitzung und Alarm bei niedrigem Ölstand.
- Heizrohr aus Edelstahl.
- Standardmäßig ausgestattet mit Durchflussanzeige und Pumpenumkehrfunktion für die Ölrückführung. (Ausgenommen HT-Modelle)
- RS485-Kommunikationsschnittstelle ermöglicht zentrale Überwachung mit der Steuerzentrale.
- Standard-Summer



STM-2440HT



Systemsteuerung



Magnetpumpe

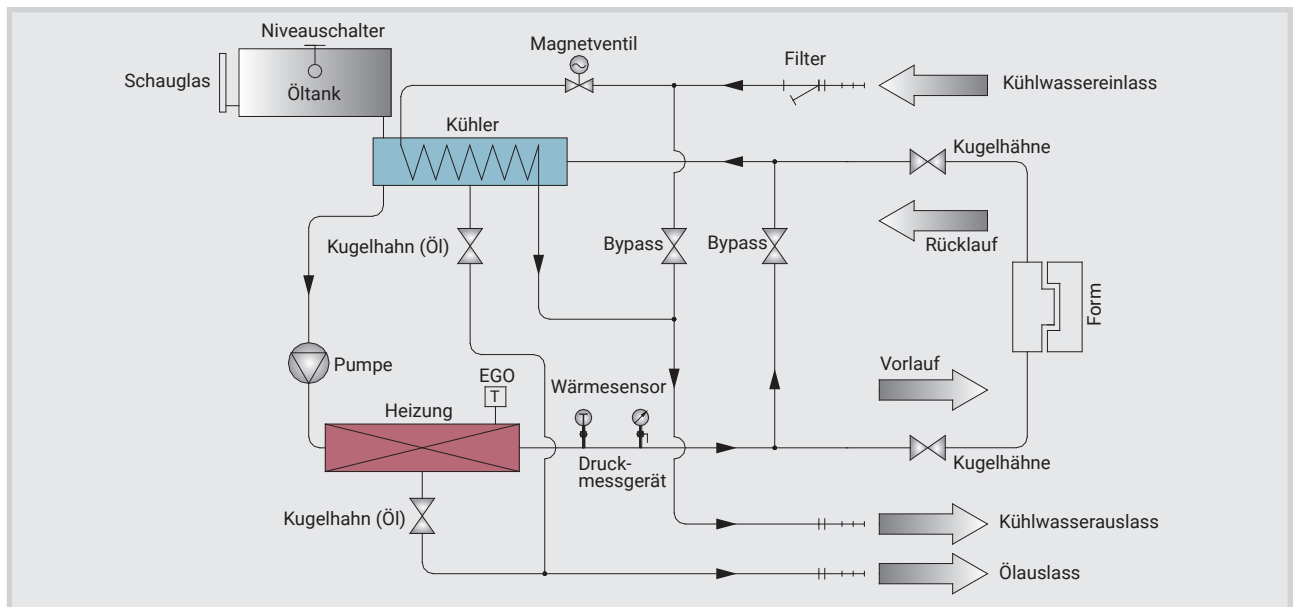
Optionen

- Die Anzeigen der Werkzeugtemperatur und der Rücklauftemperatur des Öls sind optional. Am Ende des Modellcodes steht „TS“.
- Für Modelle, die optional mit einer Magnetpumpe ausgestattet werden können (ausgenommen STM-3650 und STM-D Modelle). Am Ende des Modellcodes steht „M“
- Ein Magnetfilter kann optional hinzugefügt werden, um die Lebensdauer der Magnetpumpe zu verlängern (nur geeignet für Modelle mit Magnetpumpe). Am Ende des Modellcodes steht „MF“.

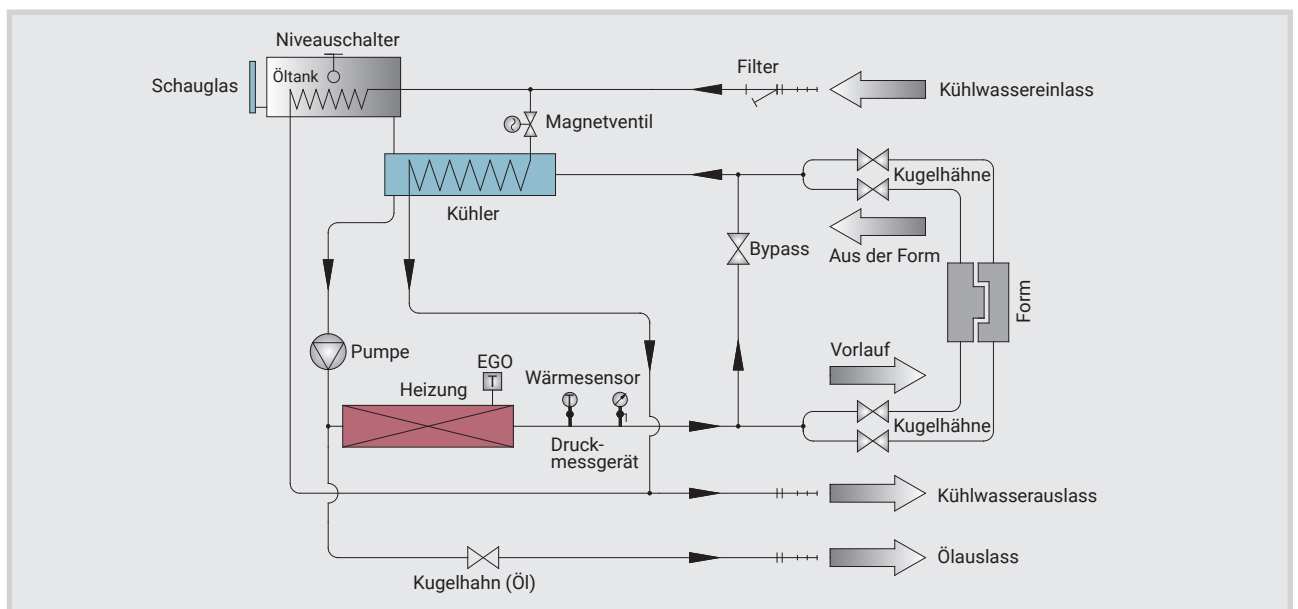
Anwendung

Die STM-Serie von Öltemperiergeräten umfasst sowohl Standard- als auch Hochtemperaturmodelle, die Formen bis zu 200°C bzw. 300°C aufheizen können. Sie werden hauptsächlich zum Aufheizen und zur Temperaturhaltung von Formen eingesetzt sowie in anderen Bereichen mit ähnlichen Anforderungen. Diese Baureihe verwendet Öl als Wärmeträger, wodurch Korrosion im Inneren der Form vermieden wird. Da Öl eine geringe spezifische Wärmekapazität besitzt, sind die Heiz- und Kühlraten besser als bei Wassergeräten. Die Öltemperiergeräte eignen sich besonders für Formen mit hohen Temperaturanforderungen. Verschiedene Optionen und Zubehörteile stehen zur Verfügung, um unterschiedliche Produktionsanforderungen zu erfüllen.

■ Funktionsprinzip



Funktionsprinzip STM



Funktionsprinzip STM-HT

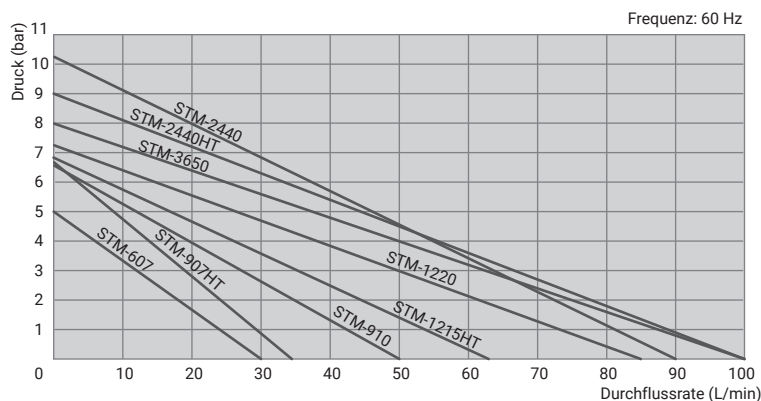
Spezifikationen

Modell		STM-607	STM-910	STM-1220	STM-2440	STM-3650	STM-907HT	STM-1215HT	STM-2440HT
Max.Temp.		200°C / 392°F					300°C / 572°F		
Rohrheizung (kW)		6	9	12	24	36	9	12	24
Pumpleistung (kW) (50/60Hz)		0.55/0.63	0.75/0.92	1.5/1.9	2.8/3.4	4/4	0.5/0.63	1.0/1.1	2.8/3.43
Maximaler Pumpen- fluss (50/60Hz)	L/min	27/30	42/50	74/84	90/90	100/100	28/34	58/63	100/100
	gal/min	7.1/7.9	11/13.2	19.5/22	23.7/23.7	26.4/26.4	7.4/9	15.3/16.6	26.4/26.4
Maximaler Pumpendruck (bar) (50/60Hz)		3.8/5	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0	4.8/6.5	5.8/6.8	8/9
Anzahl der Heiztanks		1	1	1	2	3	1	1	2
Haupt- /Nebenöltank	L	6/8.9	6/8.9	6.8/13.6	11/13	14/11.7	6/6	6.8/16	16/25
	gal	1.58/2.35	1.58/2.35	1.8/3.59	2.9/3.43	3.7/3.09	1.58/1.58	1.8/4.2	4.2/6.6
Kühlungsmethode		Indirekt							
Einlass/Auslass (Zoll)		$\frac{3}{4}$ / $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$ / $\frac{3}{4}$	1 / 1	1 / 1	$1\frac{1}{4}$ / $1\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$ / $\frac{3}{4}$	1 / 1	1 / 1
Maße (H×W×D)	mm	715 × 350 × 935	715 × 350 × 935	820 × 350 × 965	931 × 420 × 1000	961 × 420 × 1000	740 × 280 × 695	800 × 400 × 1000	1050 × 515 × 910
	Zoll	28 × 13.8 × 36.8	28 × 13.8 × 36.8	32.3 × 13.8 × 38	36.7 × 16 × 39.4	37.8 × 16 × 39.4	29 × 10 × 27	31.5 × 13 × 39.4	39.4 × 20 × 35.8
Gewicht	kg	70	71	90	145	155	75	90	190
	lb	154	157	198	319	341	165	198	418

Hinweise:

- 1.) "HT" steht für Hochtemperaturmodell.
- 2.) Testparameter: Leistung 50/60 Hz, gereinigtes Wasser bei 20°C/68°F. (max. Toleranz von ±10% bei max. Durchflussrate oder max. Druck).
- 3.) Bei Dauerbetrieb sollte die empfohlene Temperatur 180°C / 356°F nicht überschreiten. (Ausgenommen STM-HT).
- 4.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.

Pumpenleistung



Hinweise:

Spezifische Wärmekapazität des Heizmediums (Öl) = 0,49 kcal/kg°C
 Dichte des Heizmediums (Öl) = 0,842 kg/L
 Aufheizzeit = Zeit, die benötigt wird, um von Raumtemperatur auf die eingestellte Temperatur zu heizen

Referenzformel für die Modellauswahl von Temperiergeräten

Heizleistung (kW) = Formgewicht (kg) × spezifische Wärme der Form (kcal/kg °C) × Temperaturunterschied zwischen Form und Umgebung (°C) × Sicherheitskoeffizient / Heizdauer (h) / 860

Hinweise: Sicherheitskoeffizientenbereich 1,3–1,5.

Durchflussrate (L/min) = Heizleistung (kW) × 860 / [Heizmediumspezifisch (kcal/kg °C) × Heizmediumdichte (kg/l) × Ein-/Auslasstemperaturdifferenz (°C) × Zeit (60 min.)].