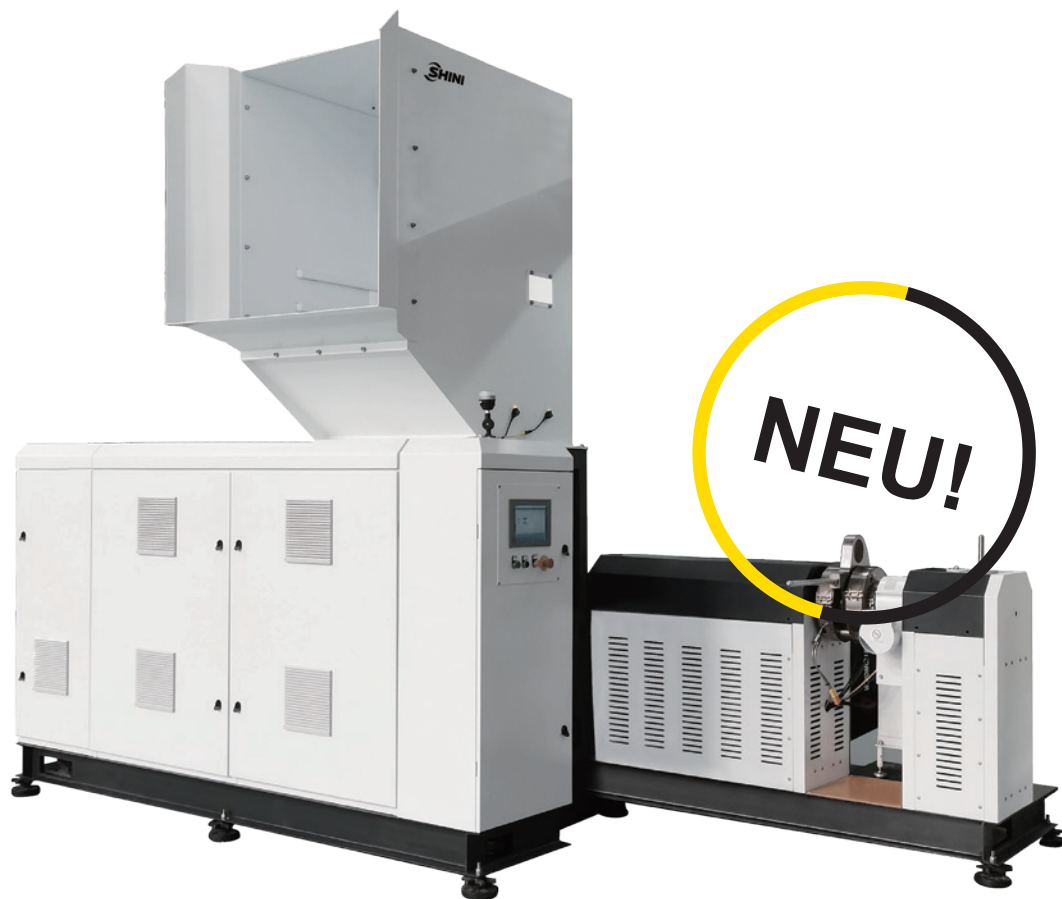




SGFP-150

Pelletierer mit Granuliereinheit

SGFP

Codierung

SGFP - xxx W

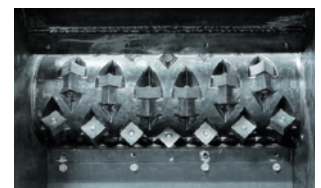
- Wasserkühlung
- Maximaler Durchsatz (kg/h)
- Shini Pelletierer mit Granuliereinheit



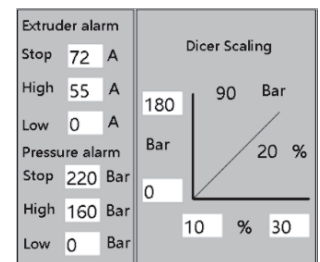
SGFP-150W

Merkmale

- Integriertes Design von Zerkleinerung, Zuführung, Extrusion und Pelletierung mit einer kompakten und optisch ansprechenden Bauweise.
- Ausgestattet mit HMI, SPS und Frequenzumrichter – integriert in ein intelligentes Steuerungssystem.
- Überwachung von Druckschwankungen an der Düse, automatische Anpassung der Pelletiergeschwindigkeit zur Sicherstellung einer gleichmäßigen Pelletgröße.
- Ermöglicht das Voreinstellen der Extrusionsbelastung und passt die Zuführgeschwindigkeit automatisch an, um eine gleichmäßige Beschickung und Extrusion sicherzustellen.
- Verfügt über Schutzfunktionen gegen Überlastung, Übertemperatur und Überdruck.
- Speziell entwickelte Kurzschnecken mit variablem Durchmesser eignen sich besonders für die Verarbeitung von Folien und Plattenmaterialien, wobei das gleichmäßige Schmelzen und Mischen den Materialabbau minimiert.
- Manueller Siebwechsler mit zwei Filtern, einem für den Gebrauch und einem als Ersatz.
- Der Temperaturbereich beträgt 100~250°C.



Brechwelle

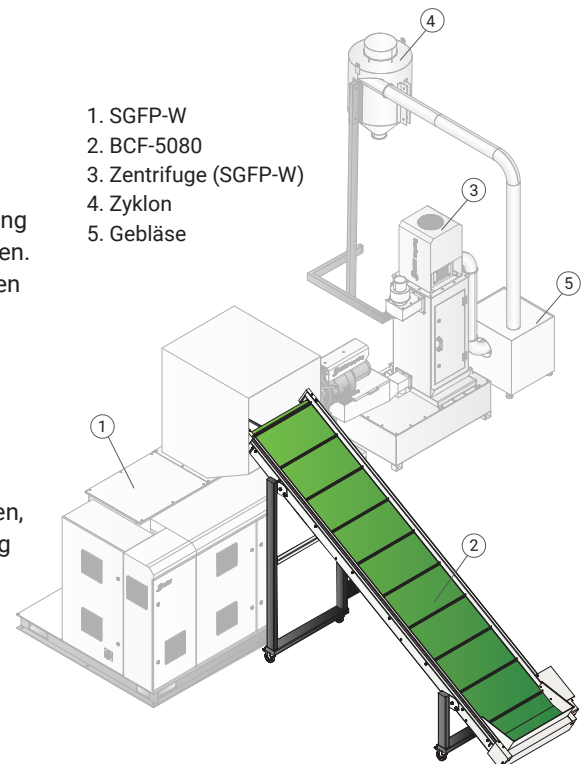


Parameteranzeige

Anwendung

Die SGFP-Serie ist in luft- und wassergekühlten Modellen erhältlich. Sie wurde für das Recycling von PE (HD, MD, LD, LLD), PE+PA6, PE+PP10%, PE+CaCO₃, Metallocene und DuPont Tyvek-Folien entwickelt. SGFP eignet sich sowohl für das zentrale Offline-Recycling von Folienabfällen als auch für das Online-Recycling von Randstreifen. Je nach Einsatzbedingungen stehen mehrere Konfigurationsoptionen zur Verfügung.

1. SGFP-W
2. BCF-5080
3. Zentrifuge (SGFP-W)
4. Zyklon
5. Gebläse



Optionen

Fernwartung (RS)

Optionale Fernverbindungskomponenten ermöglichen es Ingenieuren, Kunden bei der routinemäßigen Maschinenwartung, Fehlerbehebung und Software-Updates zu unterstützen.

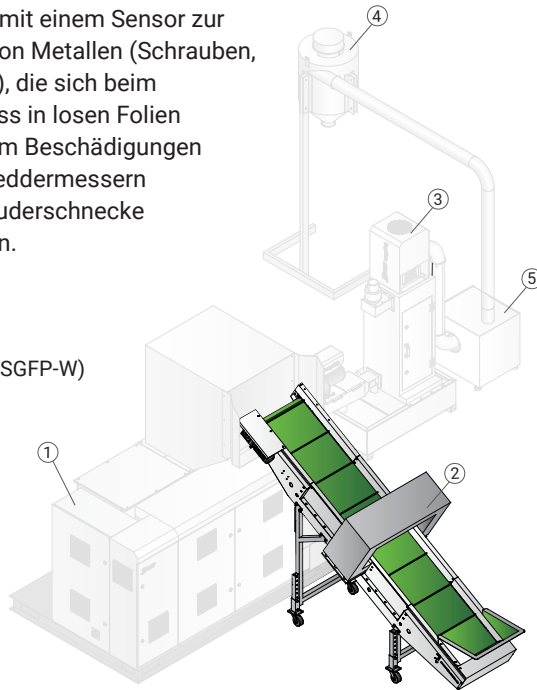
BCF-5080

Der BCF-5080 unterstützt die Zuführung von losen Folien in die Schredderkammer und reduziert so die Arbeitsbelastung des Bedieners. Start und Stopp werden automatisch durch einen Füllstandssensor im Zuführbehälter gesteuert.

PNL-MS

Aufgerüstet mit einem Sensor zur Erkennung von Metallen (Schrauben, Muttern etc.), die sich beim Förderprozess in losen Folien verbergen, um Beschädigungen an den Schreddermessern und der Extruderschnecke zu verhindern.

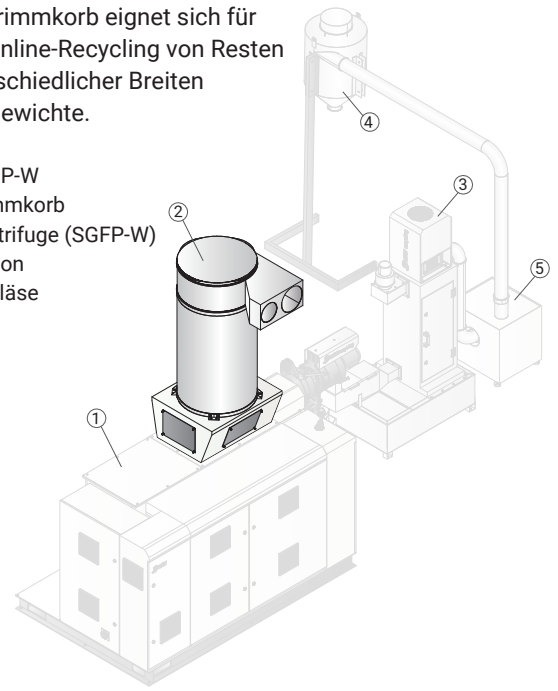
1. SGFP-W
2. PNL-MS
3. Zentrifuge (SGFP-W)
4. Zyklon
5. Gebläse



Trimmkorb (TB)

Der Trimmkorb eignet sich für das Online-Recycling von Resten unterschiedlicher Breiten und Gewichte.

1. SGFP-W
2. Trimmkorb
3. Zentrifuge (SGFP-W)
4. Zyklon
5. Gebläse



Förderstufe 2 (2C)

Zur Verlängerung einer größeren Distanz (normalerweise 10 m) für den Pellettransport mit zusätzlichem Gebläse, Rohren und Zyklon.



MST-200P

Hergestellt aus Edelstahl, ausgestattet mit 4 Lenkrollen und einem 1,5-Zoll-Saugrohr an der Unterseite.



Modell	Kapazität (kg)*	(HxDxW)(mm)
MST-200P	200	910 x 910 x 1170

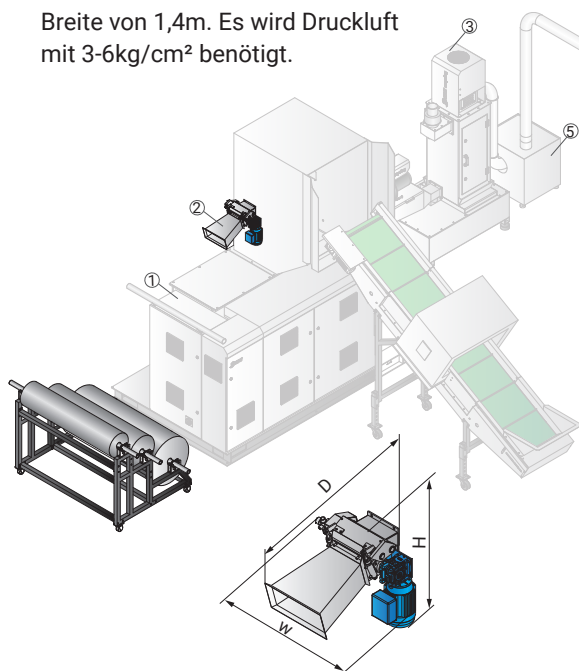
Hinweise:

*Die Volumendefinition basiert auf einer Schüttdichte von 0,65 kg/l.

Rollenzuführung (RF)

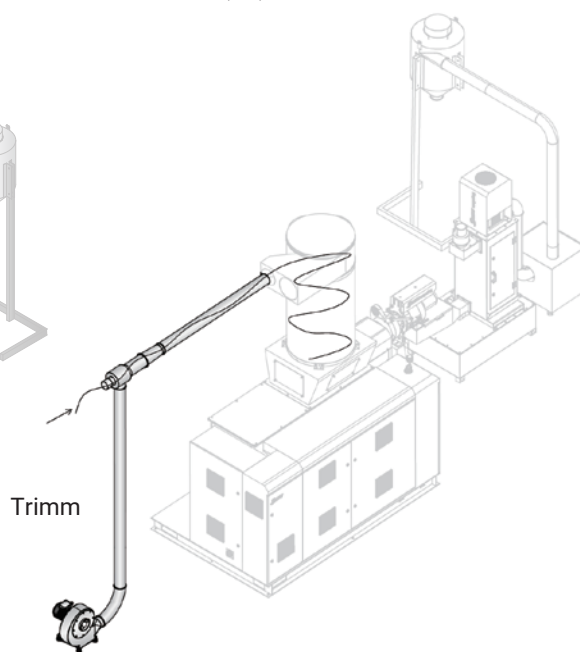
Die Rollenzuführung eignet sich für das Einziehen von Folienrollen in die Schredderkammer. Ausgestattet mit einem Rollenhalter für Folienrollen mit einer maximalen Breite von 1,4m. Es wird Druckluft mit 3-6kg/cm² benötigt.

1. SGFP-W
2. Rollenzuführung (RF)
3. Zentrifuge (SGFP-W)
4. Zyklon
5. Gebläse



Trimmförderer (TC)

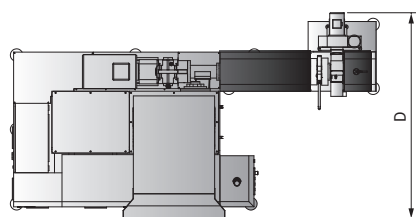
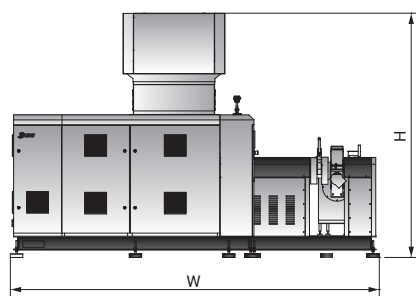
Trimm wird nach dem Venturi-Prinzip in den Trimmkorb transportiert. Die Breite der Trimmstücke sollte unter 5 cm liegen. Die Trimmförderfunktion muss mit dem Trimmkorb (TB) kompatibel sein.



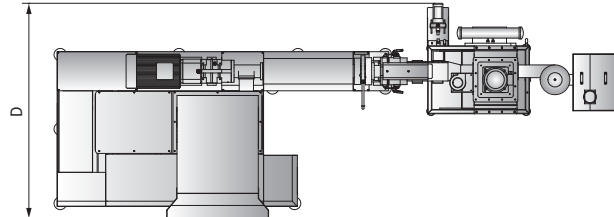
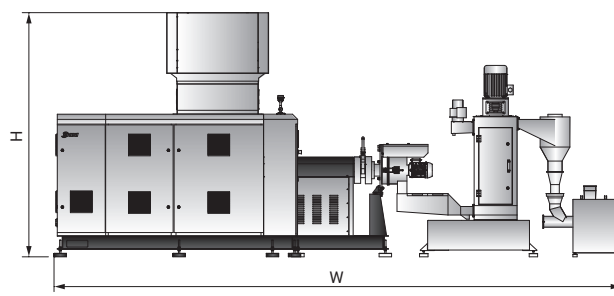
Rollenzuführung

Modell	Motorleistung (kW)	W (mm)	D (mm)	H (mm)
RF	0.37	586	487	445

■ Abmessungen



SGFP



SGFP-W

Spezifikationen

Modell		SGFP-120	SGFP-120W	SGFP-150W
Extruder (kW)		30	30	37
Schredder (kW)		18	18	18
Schnecke (kW)		3	3	3
Zerkleinerer (kW)		0.55	0.55	0.55
Gebläse (kW)		2.2×2	2.2	2.2
Hydraulik (kW)		2.2	2.2	2.2
Pumpe (kW)		/	0.75	0.75
Zentrifuge (kW)		/	5.5	5.5
Heizleistung (kW)		17	17	17
Heizzonen		6	6	6
Gesamtleistung (kW)		76	80	87
Schneckendurchmesser (mm)		60	60	70
Geräuschpegel dB (A)		85~95	85~95	85~95
Pelletkühlung		Luftkühlung*	Wasserkühlung	Wasserkühlung
Durchsatz (kg/h)		60~90	90~120	120~150
Siebfilter				80 mesh
BCF-5080		○	○	○
PNL-MS		○	○	○
TB		○	○	○
RF		○	○	○
2C		●	○	○
TC		○	○	○
MST-200P		○	○	○
RS		○	○	○
Maße	W (mm)	4347	6685	6685
	D (mm)	2429	2536	2536
	H (mm)	2875	2875	2875
Nettogewicht (kg)		3985	4460	4560

Hinweise:

- 1.) Die Durchsatzdaten basieren auf PE-Folientests.
- 2.) Das Betriebsgeräusch variiert je nach Material und Extrusionsgeschwindigkeit.
- 3.) Maschinenleistung: 3Φ, 400 VAC 50 Hz
- 4.) Für die Getriebekühlung ist Recyclingwasser mit normaler Temperatur erforderlich. Für die Wassertankkühlung ist Wasser mit einer Temperatur von 10–25°C und einer Durchflussmenge von 50–100 l/min erforderlich.
- 5.) *Zweite Förderstufe.
- 6.) ●: Standard, ○: Option, -: Keine.