

Steuerung
auf Deutsch



SFP-60

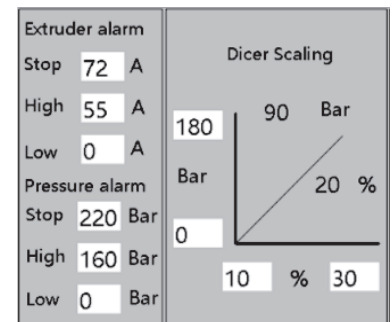
Pelletierer für Folie

Codierung



Merkmale

- Ausgestattet mit HMI, PLC und Wechselrichter, integriert in ein intelligentes Steuerungssystem.
- Überwachung von Matrizendruckschwankungen, automatische Anpassung der Pelletiergeschwindigkeit zur Gewährleistung einer gleichmäßigen Pelletgröße.
- Ermöglicht die Voreinstellung der Extrusionslast und passt die Fördergeschwindigkeit automatisch an, um eine gleichmäßige Zufuhr und Extrusion zu gewährleisten.
- Überlast-, Übertemperatur- und Überdruckschutzfunktionen sind vorhanden.
- Speziell entwickelte kurze Schnecken mit variablem Durchmesser eignen sich besonders für die Verarbeitung von Folien und Plattenmaterialien. Sie schmelzen und mischen gleichmäßig und minimieren so den Materialabbau.
- Manueller Siebwechsler mit Doppelfilter, einem für den Gebrauch und einem für Ersatz.
- Der Temperaturbereich beträgt 100–250°C.



Parameteranzeige



SFP-45

Anwendung

Die SFP-Serie ist in luft- und wassergekühlten Modellen erhältlich. Sie ist für das Recycling von PE-Folien (HD, MD, LD, LLD), PE+PA6, PE+PP10 %, PE+Caco3, Metalloen und DuPont Tyvek-Folien konzipiert.

Die SFP eignet sich für das Offline-Recycling von Folienabfällen in zentralen Recyclinganlagen oder für das Online-Recycling von Resten. Je nach Einsatzbedingungen stehen verschiedene Konfigurationsmöglichkeiten zur Verfügung.

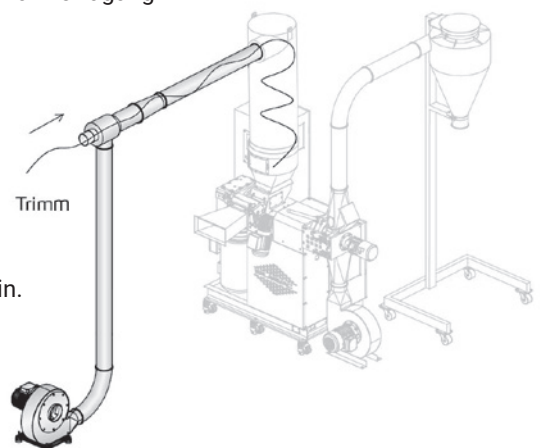
Optionen

Trimmförderer (TC)

Trimmreste werden nach dem Venturi-Prinzip in den Trimmkorb transportiert. Die Breite der Trimmreste sollte unter 5 cm liegen. Die Trimmförderfunktion muss mit dem Trimmkorb (TB) kompatibel sein.

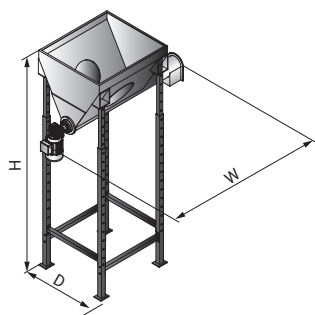
Fernwartung (RS)

Optionale Komponenten für die Fernverbindung ermöglichen es Technikern, Kunden bei der regelmäßigen Wartung, Fehlerbehebung und Softwareaktualisierungen der Maschine zu unterstützen.

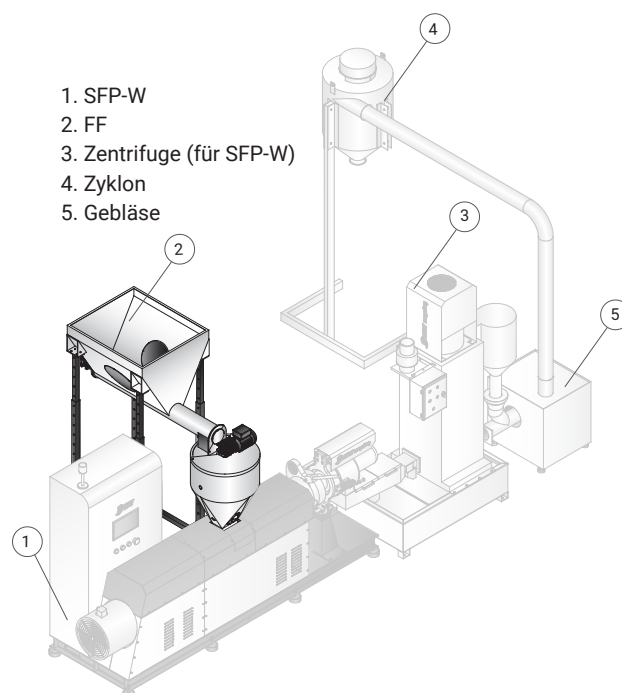


Flockenförderer (FF)

Der FF eignet sich für die Flockenförderung. Er ist für alle geeignet, die bereits über einen Folienmühle verfügen. Optional für SFP-60/60W/70/70W.

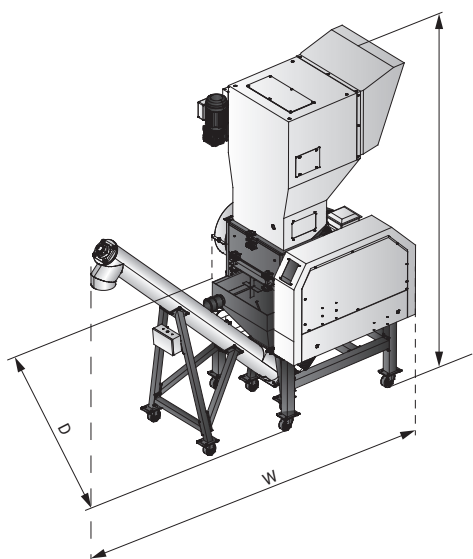


Modell	Leistung (kW)	Volumen (L)	Max. Leistung (m³/h)	H (mm)	D (mm)	W (mm)
FF	0.55	300	8	1973~2673	810	1730

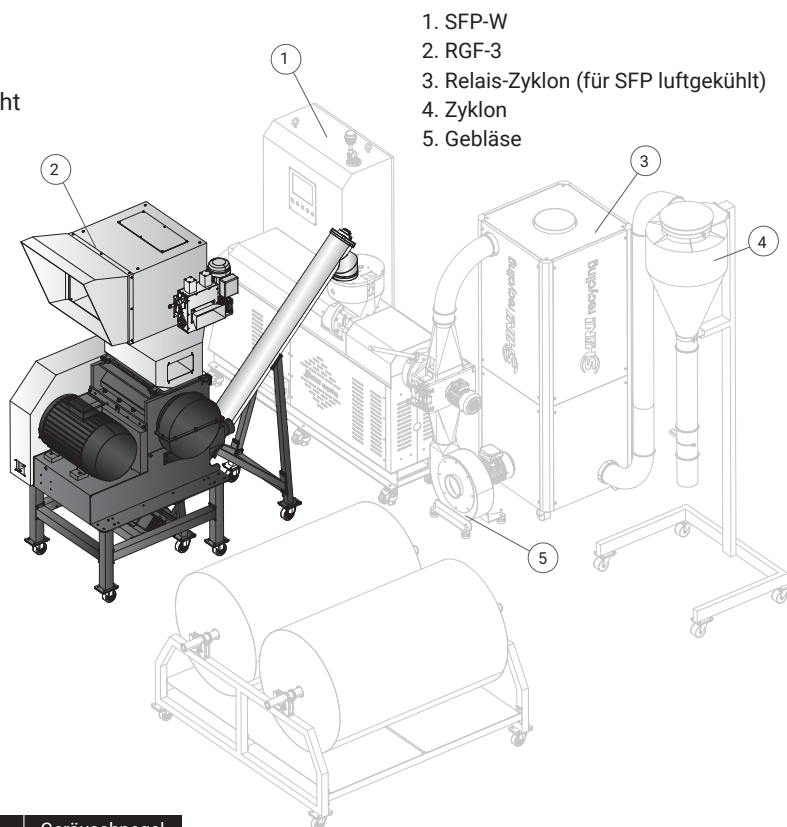


RGF-3

Der RGF-3 umfasst eine Rollenzufuhr, einen Zerkleinerer und eine Zuführmaschine. Er eignet sich für die automatische Rollenzufuhr, Zerkleinerung und Flockenbeschickung und verfügt über eine Zuführöffnung für lose Folien. Ein integrierter Füllstandssensor ermöglicht automatisches Starten und Stoppen. Optional für SFP-60/60W/70/70W.

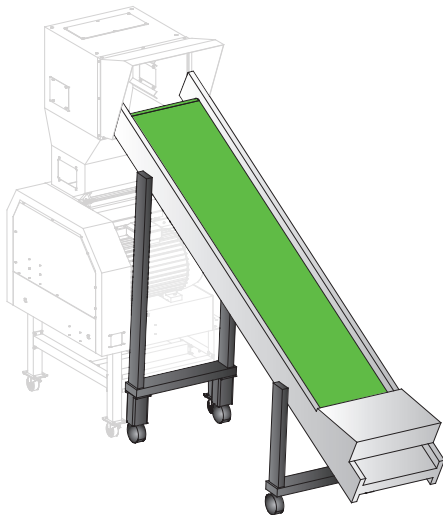


Modell	Leistung (kW)	Volumen (L)	Max. Leistung (m³/h)	(HxDxW)(mm)	Geräuschpegel dB(A)
RGF-3	12	80	3	2293x1033x2256	90~110



BCF-3650

Der BCF-3650 sollte zusammen mit dem RGF-3 betrieben werden und dient der Zuführung loser Folien in die Zerkleinerungskammer, um die Arbeitsbelastung des Bedieners zu reduzieren. Der Start und Stopp erfolgt automatisch über einen Füllstandssensor.



2.Förderstufe (2C)

Zur Verlängerung einer größeren Distanz (normalerweise 10 m) für den Pellettransport mit zusätzlichem Gebläse, Rohren und Zyklon.



MST-200P

Hergestellt aus Edelstahl, ausgestattet mit 4 Lenkrollen und einem 1,5-Zoll-Saugrohr an der Unterseite.

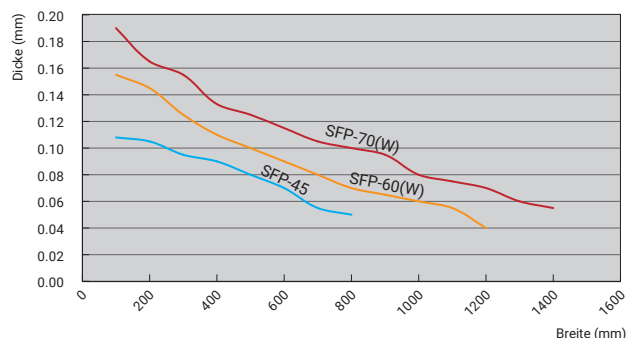


Model	MST-200P
Kapazität (kg)*	200
WxDxH (mm)	910x910x1170

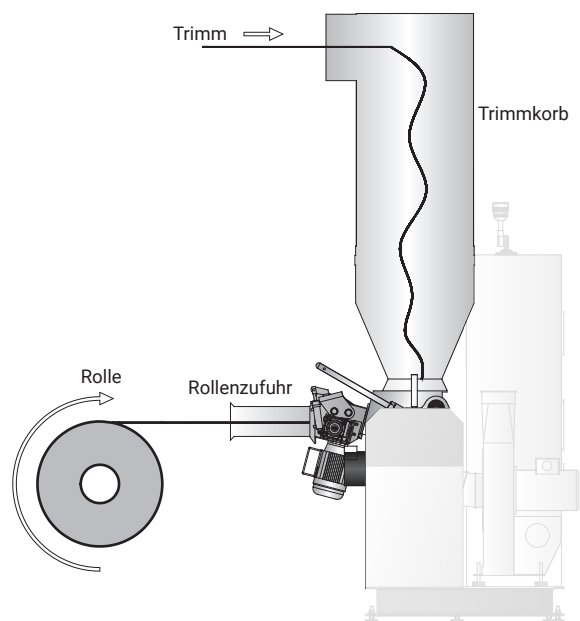
Hinweis: *Die Volumendefinition basiert auf einer Schüttdichte von 0,65 kg/l.

Trimmkorb + Rollenzufuhr (TB + RF)

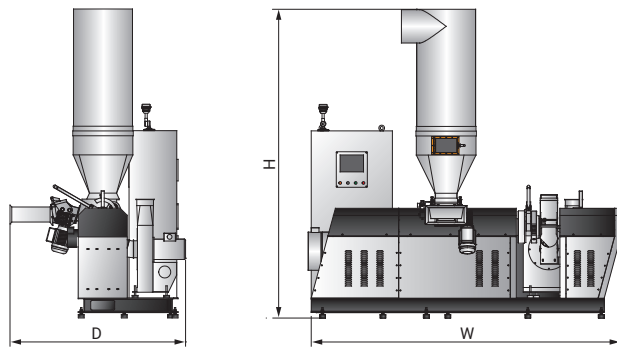
Der Trimmkorb eignet sich für das Online-Recycling von Resten. Die Restebreite sollte 5 cm nicht überschreiten. SFP-45 ist standardmäßig mit TB ausgestattet. Die Rollenzufuhr dient zum Zuführen von Folienrollen in die Schnecke. Sie ist mit einem Folienrollenrahmen ausgestattet. Druckluft von 3–6 kg/cm² wird benötigt. Bei Auswahl von TB + RF beziehen sich die verwendeten Folienrollen auf die folgende Kurve.



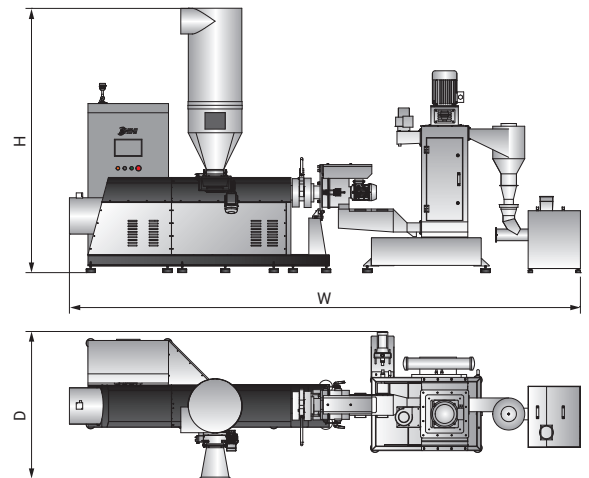
Hinweis: Die Kurven basieren auf PE-Tests und dienen nur als Referenz. Die endgültigen Spezifikationen sollten auf den tatsächlich geltenden Spezifikationen basieren.



Abmessungen



SFP



SFP-W

Spezifikationen

Modell	SFP-45	SFP-60	SFP-60W	SFP-70	SFP-70W
Extruder (kW)	11	15	15	37	37
Zerkleinerer (kW)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Gebälse (kW)	2.2	2.2x2	2.2	2.2x2	2.2
Pumpe (kW)	/	/	0.75	/	0.75
Zentrifuge (kW)	/	/	5.5	/	5.5
Heizzonen	3	3	3	6	6
Heizung (kW)	6	7	8	17	17
Gesamt (kW)	20	27	32	57	63
Schneckendurchmesser (mm)	45	60	60	70	70
Geräuschpegel dB (A)	85~95	85~100	85~95	85~95	85~95
Pelletkühlung	Luftkühlung	Luftkühlung	Wasserkühlung	Luftkühlung	Wasserkühlung
Durchsatz (kg/h)	10~35	50~70**	50~70**	60~90	120~150**
Siebfilter	80 Maschen				
TB	●	○	○	○	○
RF	○				
RGF-3	-	○	○	○	○
FF	-	○	○	○	○
BCF-3650	-	○	○	○	○
2C	○	○	○	●	○
TC	○	○	○	○	○
MST-200P	○	○	○	○	○
RS	○	○	○	○	○
Maße	W (mm)	1806	2590	4811	3835
	D (mm)	1035	1468	1546	1513
	H (mm)	2234	2584	2584	3030
Nettogewicht (kg)	701	830	1100	1430	1700

Hinweise:

- 1.) Die Durchsatzdaten basieren auf PE-Folientests.
- 2.) Das Betriebsgeräusch variiert je nach Material und Extrusionsgeschwindigkeit.
- 3.) Maschinenleistung: 3Φ, 400 VAC 50 Hz
- 4.) Für die Getriebekühlung des SFP-70/70W ist Recyclingwasser mit normaler Temperatur erforderlich. Für die Wassertankkühlung des SFP-W ist Wasser mit einer Temperatur von 10~25 °C und einer Durchflussmenge von 50~100 l/min erforderlich.
- 5.) *Zweite Förderstufe.
- 6.) **Optional mit FF oder RGF-3 für maximalen Durchsatz.
- 7.) ●: Standard, ○: Option, -: Keine.
- 4.) Der Geräuschpegel wurde in einem Abstand von 1 m um die Maschine und 1,6 m über dem Boden gemessen.
- 5.) Um ein Anhaften von Kunststoff an den Klingen zu vermeiden, sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 6.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.