



SGS-6080S

Schredder

SGS

Codierung

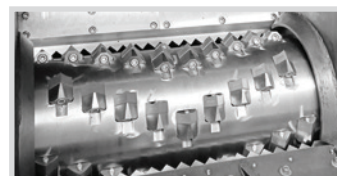
SGS - xx xxx S

→ S=Einzelwelle

→ Länge der Schneidkammer (cm)

→ Breite der Schneidkammer (cm)

→ Shini Schredder



Messer des Einwellenschredder

Merkmale

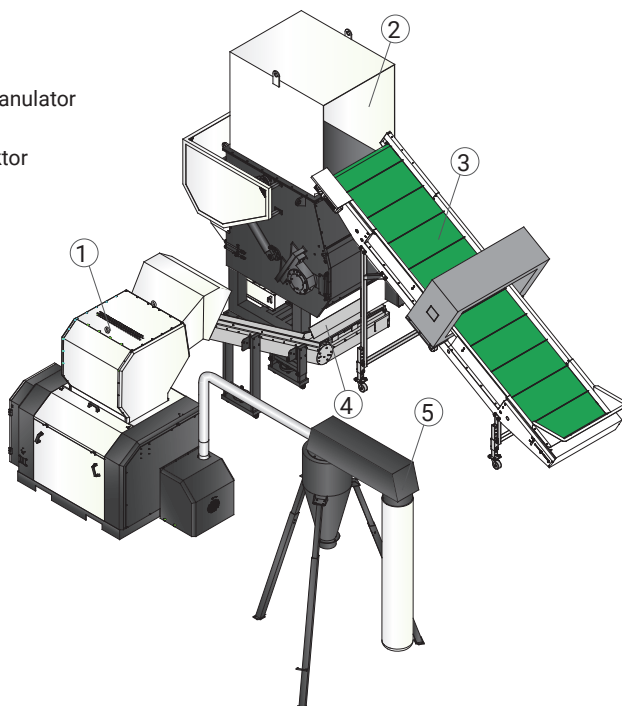
- Das Mahlen und Zerkleinern erfolgt bei niedriger Geschwindigkeit, was einen geringen Geräusch- und Stromverbrauch gewährleistet.
- Das Material wird zu einer einheitlichen Fraktion gemahlen. Es besteht die Möglichkeit, je nach Bedarf ein Sieb mit unterschiedlichen Lochdurchmessern auszuwählen.
- Die Hauptwelle ist mit einem Satz quadratischer Messer ausgestattet, wodurch das Messer bei Verschleiß oder Beschädigung um 90° gedreht werden kann.
- Die Hauptwelle verfügt über spezielle Rillen auf der Oberfläche, die dazu beitragen, den durch Reibung verursachten Temperaturanstieg zu reduzieren.
- Die Modelle SGS-6080S und SG-75120S sind mit einer hydraulischen, automatischen Druckeinheit ausgestattet, deren Regulierung den Mahlvorgang optimiert.
- Der Antrieb bei den Modellen SGS-6080S und SG-75120S basiert auf einem Rad mit Keilriemen und hochwertigem Getriebe; das Ganze garantiert eine lange Lebensdauer und eine ausreichende Kraftübertragung auf die Hauptwelle.
- Die Hauptwelle beim Modell SG-4860S wird direkt von einem vertikal eingebauten Motor mit Getriebemotor angetrieben.
- Zur Reduzierung von Vibrationen während des Zerkleinerungsvorgangs sind an den Maschinenfüßen Schwingungsdämpfer montiert.
- Alle Modelle sind mit einem Phasenfolgesensor ausgestattet, der das Gerät vor falscher Startrichtung schützt und das Fehlen einer der Phasen erkennt.



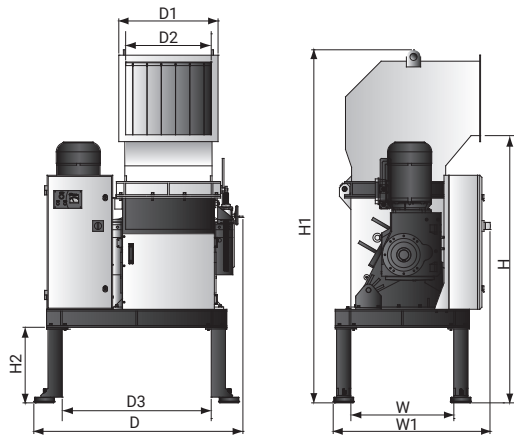
SGS-4860S

Anwendung

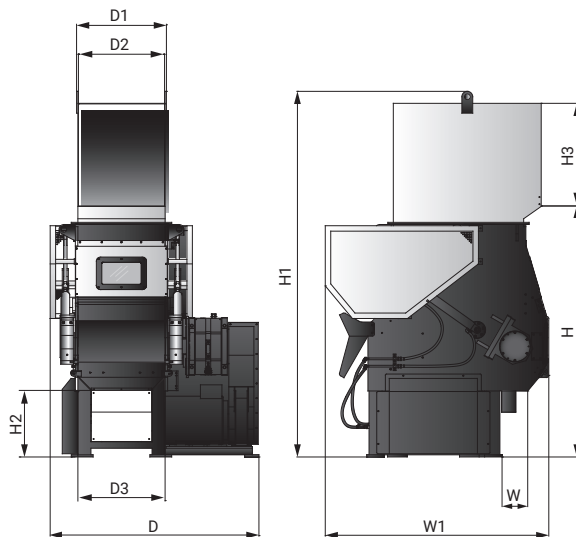
1. Schallgedämmter Zentralgranulator
2. Schredder
3. Förderband mit Metalldetektor
4. Förderband
5. Staubabscheider



Abmessungen



SGS-4860S



SGS-6080S/SGS-75120S

Spezifikationen

Modell		SGS-4860S	SGS-6080S	SGS-75120S	
Motorleistung (kW, 50/60 Hz)		15	37	55	
Geschwindigkeit (rpm, 50/60 Hz)		65	73	73	
Motorleistung des hydraulischen Systems (kW)		-	3.7	3.7	
Material der Messer		SKD11	SKD11	SKD11	
Anzahl feststehender Messer		2	4	6	
Anzahl rotierender Messer		39	57	93	
Größe der Schneidkammer	mm	480 × 600	600 × 800	750 × 1200	
	Zoll	18.9 × 23.6	23.6 × 31.5	29.5 × 47.2	
Maximale Ausgangsleistung ((kg/h, 50/60Hz)		400	1000	1500	
Lärmpegel dB(A)		110	110	110	
Durchmesser der Siebmasche (Φ30 mm)		●	●	●	
Durchmesser der Siebmasche	mm	○ Φ20, Φ25, Φ35, Φ50			
	Zoll	○ Φ0.79, Φ0.98, Φ1.38, Φ1.97			
Mahlgut-Fördervorrichtung		-	○	○	
Einfülltrichter		●	○	○	
Maße	H	mm	1900	2300	2535
		Zoll	74.8	90.6	99.8
	H1	mm	2500	3350	3895
		Zoll	98.4	132	153.3
	H2	mm	530	610	745
		Zoll	20.9	24	29.3
	H3	mm	-	940	1025
		Zoll	-	37	40.4
	W	mm	720	235	290
		Zoll	28.3	9.3	11.4
	W1	mm	1100	2050	2260
		Zoll	43.3	80.7	89
	D	mm	1450	1914	2337
		Zoll	57	75.4	92
	D1	mm	700	824	1224
		Zoll	27.6	32.4	48.2
	D2	mm	600	790	1190
		Zoll	23.6	31.1	46.9
	D3	mm	1045	800	1200
		Zoll	41.1	31.5	47.2
Gewicht	kg	1620	3970	5500	
	lb	3,571	8,752	12,125	

Hinweise:

- 1.) "•" Standard, "○" steht für Optionen, "-" steht für keine.
- 2.) Die maximale Kapazität der Maschine hängt vom Durchmesser der Siebmaschen und der Materialzusammensetzung ab. Die obigen Daten basieren auf einer 5-minütigen kontinuierlichen Zerkleinerung von PVC-Anguss. Die Kapazität für die Granulierung von Rohren beträgt im Allgemeinen 300–500 kg.
- 3.) Der Lärmpegel variiert je nach Material und Motortyp.
- 4.) SKD11 ist eine JIS-Codenummer.
- 5.) Um zu vermeiden, dass Kunststoff an der Klinge haftet, sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 6.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.