

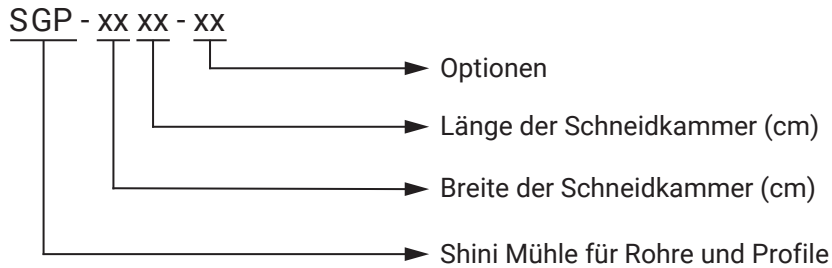


SGP-4050

Mühle für Rohre und Profile

SGP

Codierung



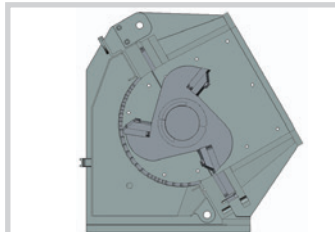
Merkmale

Feinbearbeitete Schneidkammer und Schneidwerkzeuge, die keine Einstellung erfordern

Die Komponenten in der Schneidkammer wurden mit CNC-Drehmaschinen feinbearbeitet und weisen eine hohe Präzision auf. Versetzte Messer und die entsprechende Struktur verteilen die Stoßbelastung effektiv und verbessern die Schneideffizienz. Der fest eingestellte Messerhalter erleichtert den Messerwechsel, da keine Justierung erforderlich ist.



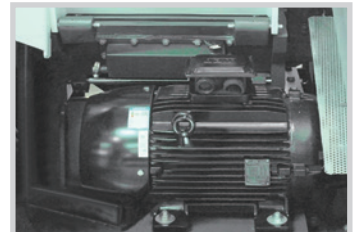
Schneidkammer



Zwei feste
und drei rotierende Messer

Hocheffizienter Schneidmotor

Die Maschine verfügt über einen hocheffizienten IE3-Motor, der eine stabile Leistung sowie einen sicheren Betrieb bietet und den Energieverbrauch senkt.



Automatisches Fördersystem

Die Maschine ist mit einer automatischen Fördervorrichtung für Mahlgut ausgestattet, die die Förderleistung erhöht. Die Förderung erfolgt über Gebläse, die den Luftstrom fördern und die Schneidkammer teilweise kühlen. Dadurch kann die Raumtemperatur der Schneidkammer gesenkt werden.



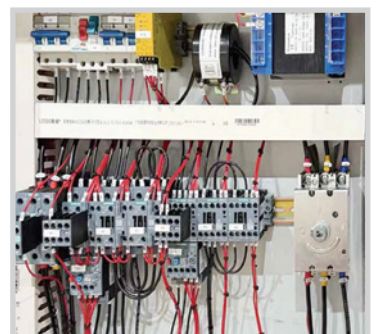
Vorrichtung zur Voreinstellung der Messer

Vorrichtung zur Voreinstellung der Messer ermöglicht das Nachschärfen und die Montage der Messer mit geringem Zeit- und Kostenaufwand.



Mehrfacher Sicherheitsschutz der Steuerung

Der Steuerkreis erfüllt die CE-Norm und verfügt über mehrere Schutzfunktionen, darunter Schutz vor Motorüberlastung, Kurzschluss, Phasenausfall und Phasenfolgen-Erkennung, die einen sicheren Betrieb der Maschine gewährleisten.



Anwendung

Die Mühle SGP ist für die zentrale Zerkleinerung von Kunststoffrohren und Profilen konzipiert, einschließlich des Recyclings von PVC-Wasserrohren und PE-Rohren.

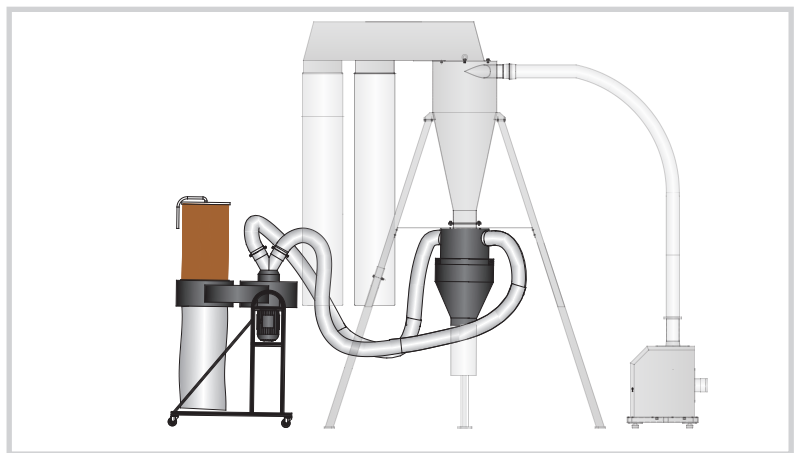
Optionen

Spezielsiebe



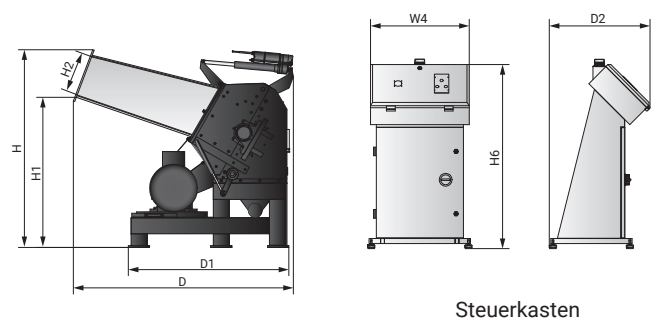
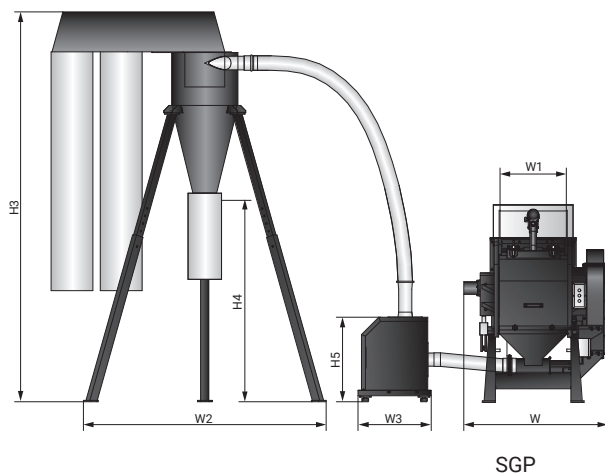
Spezielle Siebgrößen: $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 14$ (mm) für SGP.
Fügen Sie „SS + Siebdurchmesser“ am Ende des Modellcodes hinzu, z.B.: für $\Phi 8$ mm „SS08“ hinzufügen.

Staubabscheidesystem



Optionales Staubabscheidesystem zur Entfernung von Staub aus dem Material. Am Ende des Modellcodes steht „DS“.

Optionen



Spezifikationen

Modell		SGP-4050	SGP-4080	SGP-40100	SGP-60120
Motorleistung (kW)		18.5	30	45	75
Drehzahl (U/min)		525	525	525	525
Fördergebläse (kW)		2.2	2.2	2.2	7.5
Vorschubstabantrieb der Zuführbox (kW)		0.18	0.18	0.37	0.55
Material der Messer		SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Anzahl feststehender Messer		2 x 1	2 x 2	2 x 2	2 x 2
Anzahl rotierender Messer		3 x 2	3 x 2	3 x 2	5 x 2
Schneidkammer (mm)		400 x 500	400 x 800	400 x 1000	600 x 1200
Max. Leistung (kg/h)		400	650	900	1200
Lärmpegel dB(A)		105~110	105~110	105~110	105~110
Sieb (mm)		Φ10	Φ10	Φ10	Φ12
Maße	H (mm)	1490	1490	1535	2235
	H1 (mm)	1131	1131	1176	1697
	H2 (mm)	306	306	306	459
	H3 (mm)	2010~3155	2010~3155	2010~3155	2010~3155
	H4 (mm)	1240~1690	1240~1690	1240~1690	1240~1690
	H5 (mm)	636	636	636	636
	H6 (mm)	1269	1269	1269	1269
	D (mm)	1680	1680	1680	2650
	D1 (mm)	1209	1209	1209	1209
	D2 (mm)	690	690	690	690
	W (mm)	1084	1384	1684	2076
	W1 (mm)	500	800	1100	1200
	W2 (mm)	1900~2310	1900~2310	1900~2310	1900~2310
	W3 (mm)	552	552	552	552
	W4 (mm)	680	680	680	680
Gewicht		1600	2000	2400	3000

Hinweise:

- 1.) SKD11 ist eine Stahlsorte nach japanischem JIS-Standard.
- 2.) Der maximale Durchsatz des Granulators hängt vom Durchmesser und Material des Siebgewebes ab. Bei der Granulierung von Rahmen- und Mantelmaterialien reduziert sich der maximale Durchsatz um etwa die Hälfte.
- 3.) Der Lärmpegel variiert je nach Material und Motortyp.
- 4.) Der Lärmpegel wurde in einem Abstand von 1 m um die Maschine und 1,6 m über dem Boden gemessen.
- 5.) Um ein Anhaften von Kunststoff an den Klingen zu vermeiden, sollten alle Materialien bei Normaltemperatur zerkleinert werden.
- 6.) Stromversorgung: 3Φ, 230/400/460/575 VAC, 50/60 Hz.