



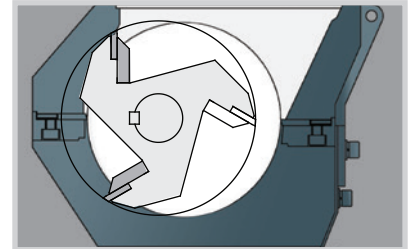
SG-1628N

Langsamlaufende Mühle

SG-16N/20N

■ Codierung

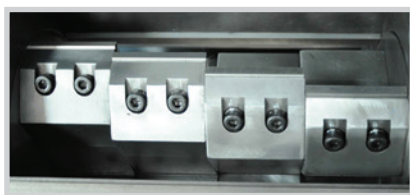
SG - xx xx - N/D xxx



SG-16N mit versetzten Messern

■ Merkmale

- Der versetzte Messeraufbau der SG-16N-Serie verbessert die Schneidleistung. Einfaches Austauschen und Einstellen der Messer.
- Die SG-20N Serie verfügt über eine Vorrichtung zur Voreinstellung der Messer, die einen schnellen Messerwechsel ohne großen Zeitaufwand und hohen Montagekosten ermöglicht.
- Die Schneidkammer ist von einem Materialsammler umgeben, der das seitliche Austreten des Mahlguts verhindert.
- Der optimale Schnittwinkel verringert den Widerstand und vermeidet Blockaden, um die Schnitteffizienz zu verbessern.
- Die solide Bauweise reduziert Vibrationen der Mühle während des Betriebs.
- Das Granulieren mit niedriger Geschwindigkeit sorgt für gut proportionierte Granulate und einen geringen Staubanteil.
- Die niedrige Geschwindigkeit und der schallgedämmte Materialtrichter sorgen für eine ruhige Betriebsumgebung.
- Große Öffnungen zur bequemen Wartung und Reinigung.
- Kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf.
- Ausführung mit hoher Sicherheitsklassifizierung in Übereinstimmung mit den geltenden industriellen Sicherheitsstandards.
- Ein Standardmagnet ist am Einlass der Einfüllkammer installiert, um Metallverunreinigungen im Material zu vermeiden.



SG-16N versetzte Messer



SG-20N Schaufel-Klingen

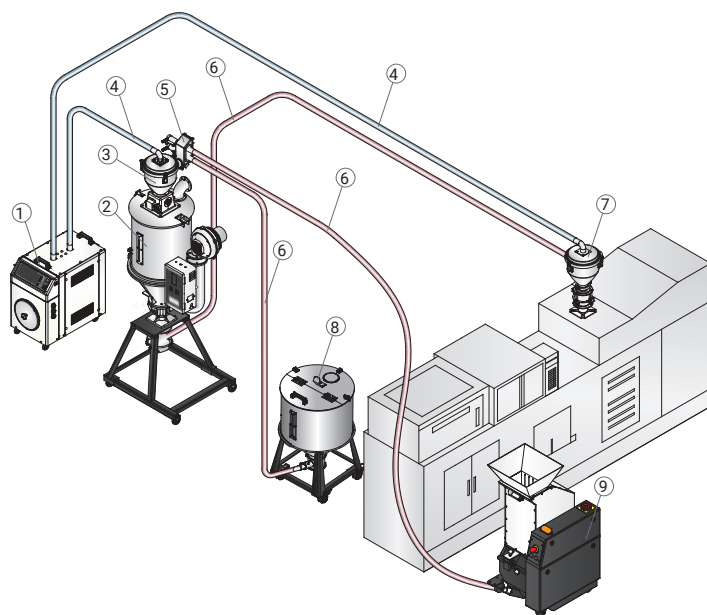


Vorrichtung zur Voreinstellung
der Messer

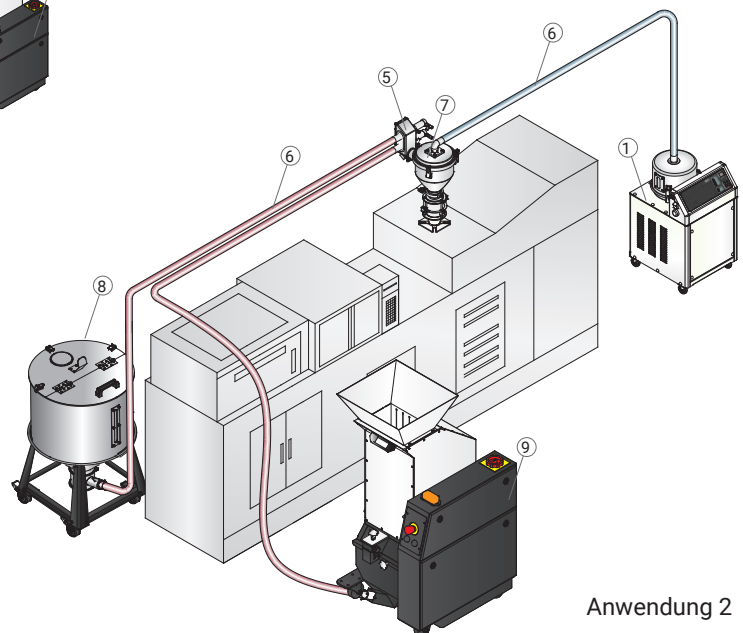
Anwendung

Langsamlaufende Mühlen der SG-16N/20N Serie eignen sich zum Mahlen von Angüssen und Ausschussteilen. Sie können an die Seite der Spritzgussmaschine in Verbindung mit einem Förderband oder direkt unter dem Angusspicker aufgestellt werden. Sie zeichnen sich durch die niedrige Geschwindigkeit, das hohe Drehmoment und die dadurch geringe Geräuscentwicklung aus. Die geringe Staubeentwicklung sowie die einfache Bedienung sind weitere Merkmale.

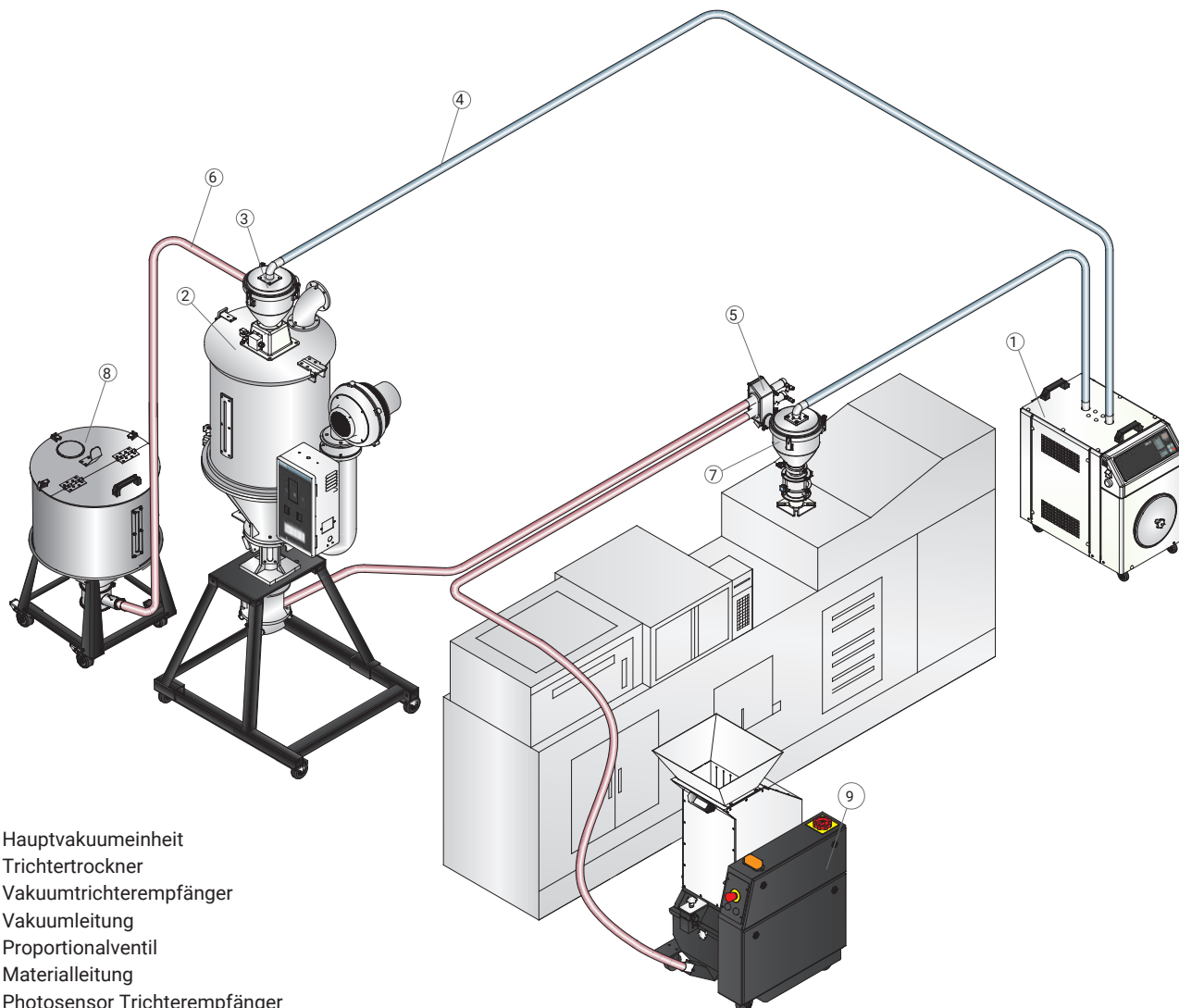
Anwendung 1



1. Hauptvakuumeinheit
2. Trichtertrockner
3. Vakuumtrichterempfänger
4. Vakuumleitung
5. Proportionalventil
6. Materialleitung
7. Photosensor Trichterempfänger
8. Materialtank
9. Langsamlaufende Mühle



Anwendung 2

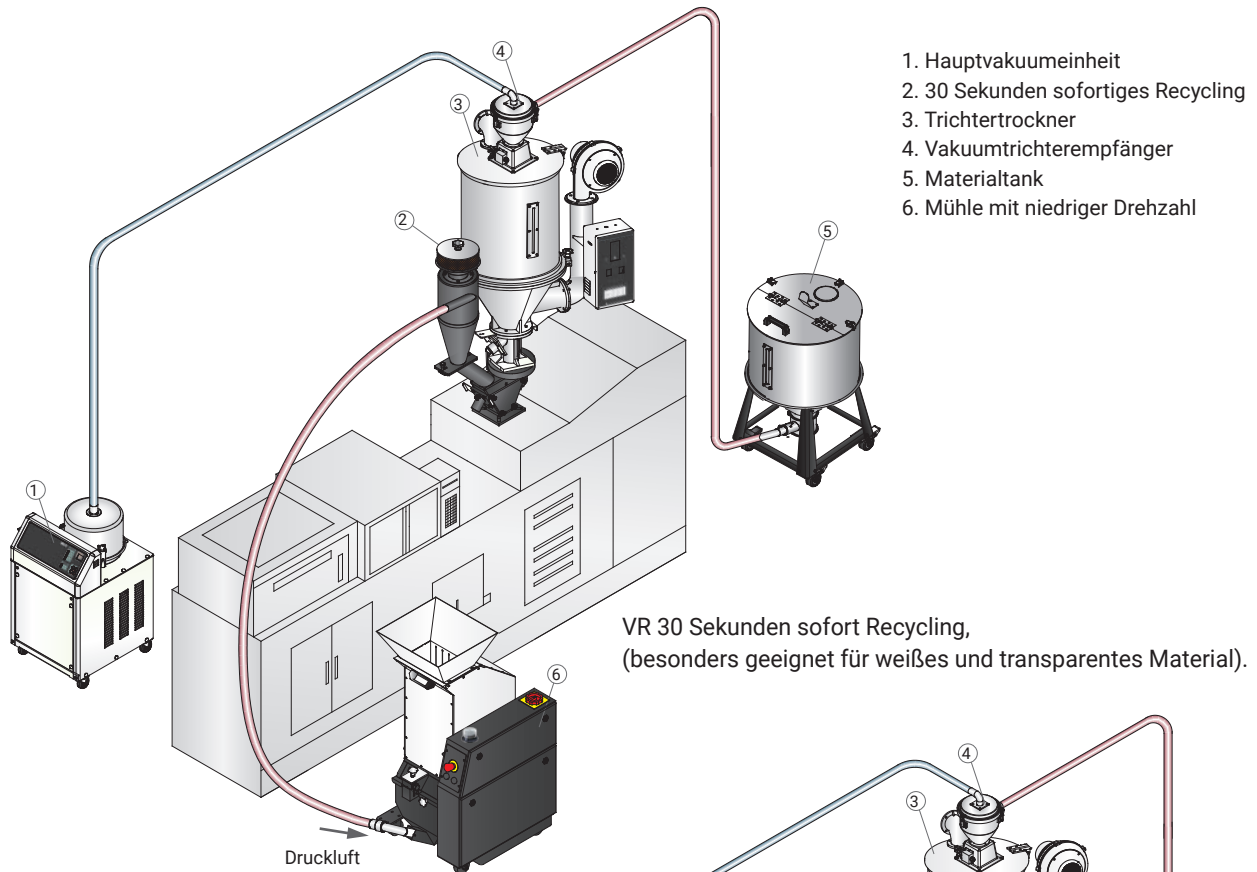


1. Hauptvakuumereinheit
2. Trichtertrockner
3. Vakuumtrichterempfänger
4. Vakuumleitung
5. Proportionalventil
6. Materialleitung
7. Photosensor Trichterempfänger
8. Materialtank
9. Langsamlaufende Mühle

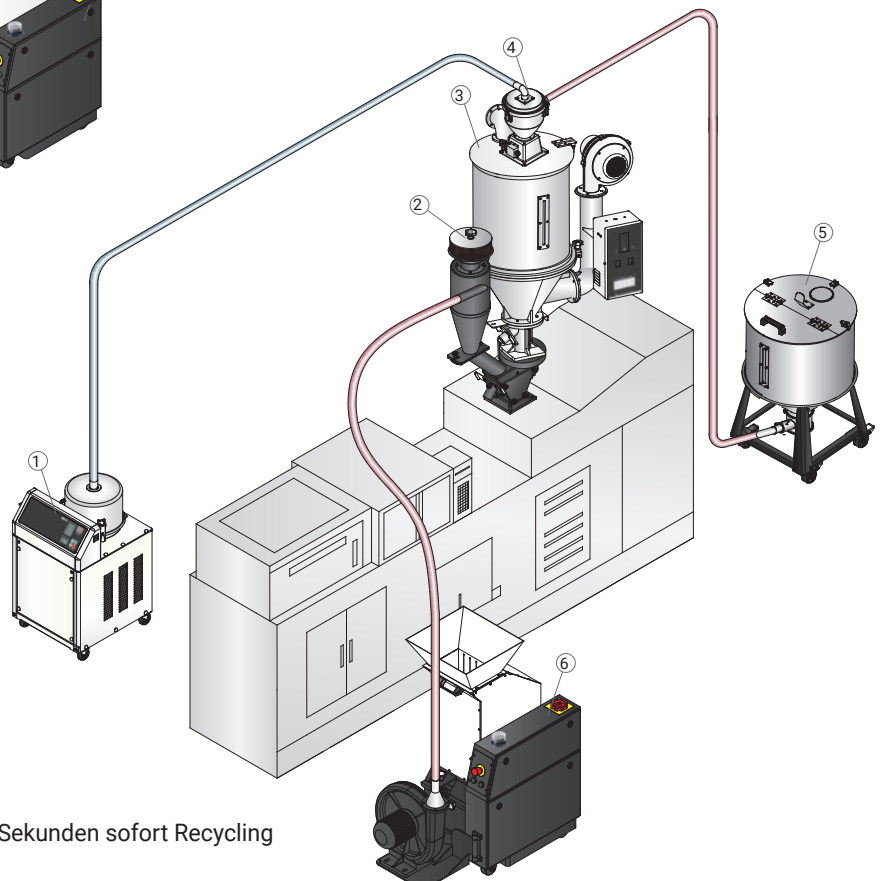
Anwendung 3

Optionen

30 Sekunden sofort Recycling Steuerung (patentiertes Produkt).



BR 30 Sekunden sofort Recycling



Zusätzlicher Alarmgeber

Wenn das Mahlgut unter das Niveau des Sensors fällt, stoppt der Motor und das Mahlwerk wird angehalten, gleichzeitig ertönt ein Alarm, der den Benutzer über den Stillstand informiert. Schützt den Motor vor Leerlauf und spart Energiekosten. Erhältlich für SG-16N/20N.



Niveaumotor



Mahlgutförderung über Gebläse und Trichter (Typ BC)

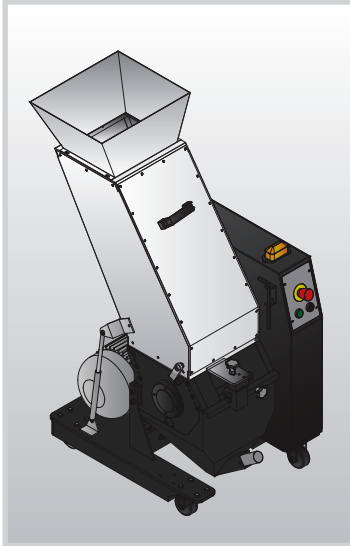
Dieses Gerät verwendet ein Ladegebläse, um Mahlgut in den Trichter Staubabscheider zu befördern. Dort fällt das Mahlgut in einen Vorratsbehälter oder Stoffbeutel und wird vom Staub getrennt. Verfügbar für SG-16N/20N.



Staubabscheider (Typ DS)

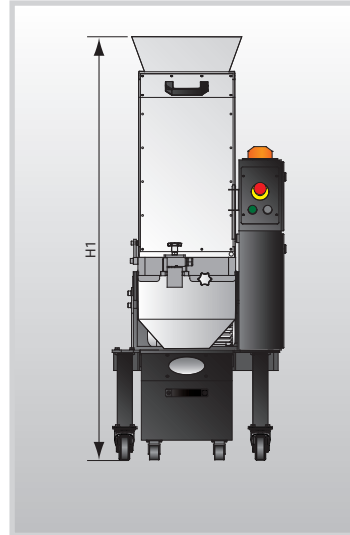
Dieser Staubabscheider ermöglicht, das Mahlgut für den sofortigen Einsatz zu verbessern. Der Staub wird in einem Filterbeutel zurückgehalten, wodurch die Arbeitsumgebung sauber gehalten wird. Das Gerät gewährleistet eine vollständige Nutzung des Mahlguts und steigert somit die Wirtschaftlichkeit. Erhältlich für SG-16N/20N.





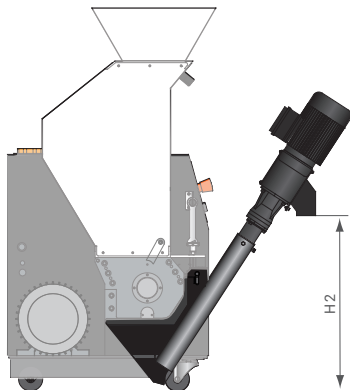
Gerader Fördertunnel

Der gerade Material-tunnel wurde entwickelt, um die Anforderungen des Mahlens von Rohren und Kanälen zu ermöglichen. Erhältlich für SG-20N (nicht für SG-2028NH).



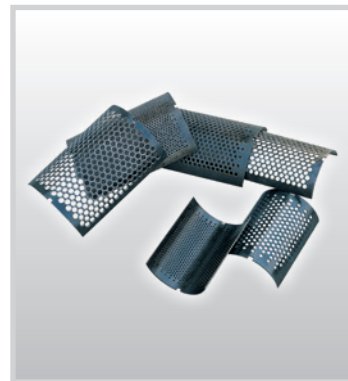
Bauart mit größerem Vorratsbehälter

Durch diese Bauart können größere Mengen an Mahlgut aufgenommen werden. Am Ende des Modellcodes steht "HT". Erhältlich für SG-16N/20N.



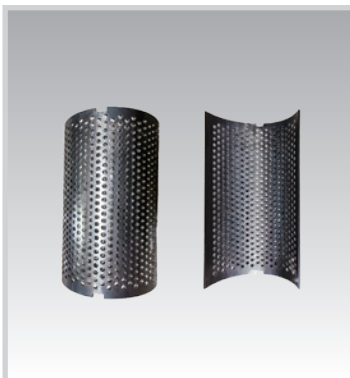
Erhältlich mit Spiralförderer

Erhältlich für SG-16N/20N. Am Ende des Modellcodes steht "EA".



Sondersieb

Sondersieb Größen $\Phi 4$, $\Phi 6$, $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm), die für die SG-16N Serie verfügbar sind; und $\Phi 4$, $\Phi 5$, $\Phi 7$, $\Phi 10$, $\Phi 12$ (mm), die für die SG-20N Serie verfügbar sind. Für Sonderanforderungen des Kunden.

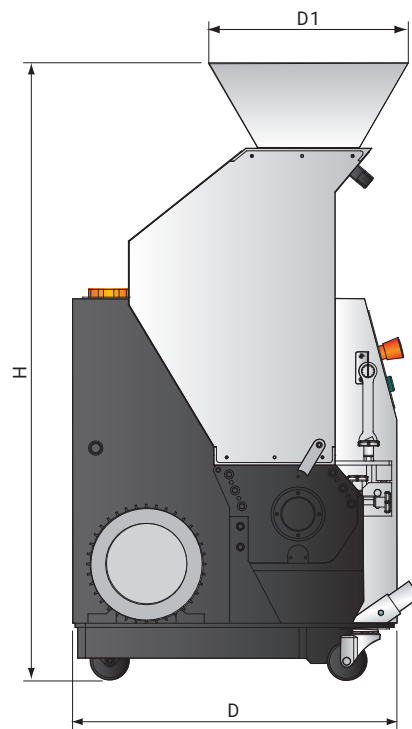
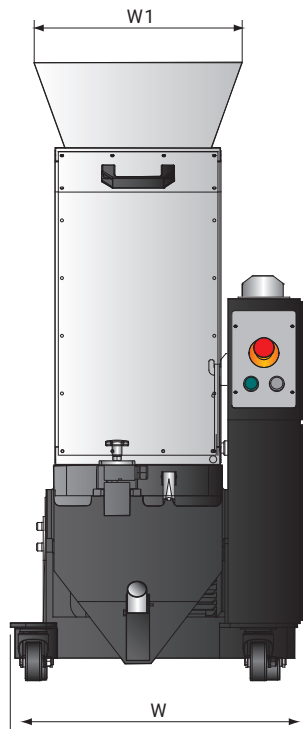


Schräglochsieb

Speziell für die Filterung von langen Streifen sind die Schräglochsiebe $\Phi 5$ mm und $\Phi 6$ mm optional, um den Anforderungen einiger Kunden gerecht zu werden. Benutzer können diese Optionen entsprechend ihren Anforderungen auswählen. "SS + Sieblochdurchmesser + S" am Ende der Modellcode hinzufügen. Z.B. für $\Phi 5$ Sieb "SS05S" hinzufügen.

- Granulieren bei faserverstärktem Material. Messer mit Oberflächenhärtung, Messermaterial V-4E. Am Ende des Modellcodes steht "F".
- Höhere Motorleistung. Am Ende des Modellcodes steht "H".
- Zuführöffnung und Vorratsbehälter aus Edelstahl. Am Ende des Modellcodes steht "R".

■ Abmessungen



SG-16N/20N

Spezifikationen

Modell	SG-		1621N	1628N	1635N(H)	2028N(H)	2028NC(H)	2042N(H)	2042NC(H)
Motorleistung (kW, 50/60Hz)			1.5 /1.75	2.2 /2.55	2.2 /2.55 (3.0 /3.45)	2.2/2.55 (3.0/3.45)	2.2/2.55 (3.0/3.45)	3.0/3.45 (4.0/4.6)	3.0/3.45 (4.0/4.6)
Geschwindigkeit (rpm, 50/60Hz)			230/278	235 /285	235/285 (240/290)	290/350	290/350	290/350	290/350
Material der Messer			SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Art der Messer			Gestaffelt	Gestaffelt	Gestaffelt	Schaufelblätter	Gestaffelt	Schaufelblätter	Gestaffelt
Anzahl feststehender Messer			2 × 1	2 × 1	2 × 2	2 × 1	2 × 1	2 × 1	2 × 1
Anzahl rotierender Messer			3 × 3	3 × 4	3 × 5	3 × 1	3 × 4	3 × 1	3 × 6
Vorrichtung zur Voreinstellung der Messer			-	-	-	●	-	●	-
Schneidkammer	mm		160 × 210	160 × 280	160 × 350	200 × 280	200 × 280	200 × 420	200 × 420
	Zoll		6.3 × 8.3	6.3 × 11	6.3 × 13.8	7.9 × 11	7.9 × 11	7.9 × 16.5	7.9 × 16.5
Maximale Ausgangsleistung (kg/h, 50/60Hz)			35	50	60 (80)	80	80	135	135
Lärmpegel dB(A)			85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90	85 ~ 90
Sieb (mm)			(Φ5)	(Φ5)	(Φ5)	(Φ6)	(Φ6)	(Φ6)	(Φ6)
Maße	H	mm	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270
		Zoll	47.2	47.2	47.2	50	50	50	50
	H1	mm	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450
		Zoll	55.1	55.1	55.1	57	57	57	57
	H2	mm	550	550	550	550	550	550	550
		Zoll	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7	21.7
	W	mm	505	575	645	575	575	715	715
		Zoll	19.8	22.6	25.4	22.6	22.6	28.1	28.1
	W1	mm	330	400	470	367	367	507	507
		Zoll	13	15.7	18.5	14.4	14.4	20	20
	D	mm	630	630	630	695	695	695	695
		Zoll	24.8	24.8	24.8	27.4	27.4	27.4	27.4
	D1	mm	385	385	385	375	375	375	375
		Zoll	15.2	15.2	15.2	14.8	14.8	14.8	14.8
Gewicht		kg	175	195/185	210/225	265/280	265/280	300/315	300/315
		lb	386	430/408	463/496	584/617	584/617	661/694	661/694

Hinweise:

- 1.) "●" steht für Standard, "o" steht für Optionen, "-" steht für keine.
- 2.) Die maximale Kapazität der Maschine hängt vom Durchmesser des Sieblochs und der Zusammensetzung des Materials ab. Die angegebene Maximalleistung wird laufend mit PET-Preforms getestet.
- 3.) Der Geräuschpegel variiert je nach Material und Motortyp.
- 4.) Um zu vermeiden, dass Kunststoff an den Klingen klebt, sollten alle Materialien bei normaler Temperatur zerkleinert werden.
- 5.) „H“ steht für Motorleistung, „C“ steht für gestaffelte Klingen.
- 6.) Stromversorgung: 3Φ, 400/460/575 VAC, 50/60 Hz.