



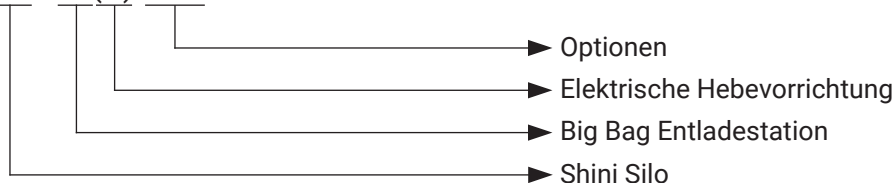
SS-TKD

Big Bag Entladestation

SS-TK

■ Codierung

SS - TK(D)-XXX



■ Optionen

- SS-TK/SS-TKD kann mit einem Drehventil und einer Beschleunigungskammer arbeiten, die zum Befördern des Materials zum Lagerbehälter dient. Am Ende des Modellcodes steht „RPC“.
- Für Materialien mit schlechter Fließfähigkeit kann bei SS-TK/SS-TKD eine Brückenbrechoption ausgewählt werden, um eine Materialbrückenbildung an der Auslassöffnung des Vorratstrichters zu verhindern. Am Ende des Modellcodes steht „MB“.
- Die Rüttelfunktion ist für SS-TKD optional, um die Entleerung von Materialien mit schlechter Fließfähigkeit im Containersack in den Sammeltrichter zu erleichtern. Am Ende des Modellcodes steht „PD“.

Funktionen & Merkmale

Ein optionaler Rüttelmechanismus mit einem vom Zylinder gesteuerten Rüttelplatten kann die Entladegeschwindigkeit der Materialien im Beutel effektiv beschleunigen und den am Beutel anhaftenden Staub entfernen. An der Auslassöffnung wird ein Zylinderdruckbeutel geöffnet und der geschlossene Auslassraum kann wirksam verhindern, dass beim Materialauslass Staub austritt.

Betriebszustand

Liquiditäts- und Materialengpässe können leicht überbrückt werden. Materialien mit viel Staub und leichtem Staubaustritt.

Verwendungsmethode

Die Entladestation SS-TKD wird zum Entladen von Schüttgütern oder Materialien in Säcken verwendet, der Vorgang ist halbautomatisch:

1. Bewegen Sie den Containersack manuell unter den elektrischen Hebezeug, hängen Sie das Seil des Containersacks an die Stahlhalterung und heben Sie ihn mit dem elektrischen Hebezeug an.
2. Steuern Sie das Heben, Senken und Fahren des elektrischen Hebezeugs manuell, um den Containersack entlang der Führungsschiene zu bewegen, ihn über dem Entladebereich fallen zu lassen und den Containersack auf der Trägerpalette abzulegen, um den Containersack in die Entladeposition zu bringen.
3. Öffnen Sie die Abdeckung des Zwischenlagertrichters, platzieren Sie die Auslassöffnung des Behältersacks manuell unter der Zylinderpressplatte, drücken Sie den pneumatischen Schalter der Sackpresse, um den Dichtungsflansch abzusenken, und drücken Sie ihn fest auf das Rohrende des Auslassrohrs, um den Kanal abzudichten und das Austreten von Staub zu verhindern.
4. Öffnen Sie den Behältersack manuell, um das Material zu entleeren. Drücken Sie während des Entleerens die Rütteltaste auf der Steuerbox, um den Behältersack vertikal auf dem Gestell zu rütteln. Dadurch wird das Entleeren beschleunigt und Restmaterial entleert.



Gewöhnlicher elektrischer Hebezeug

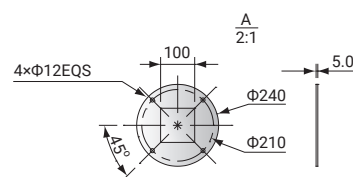
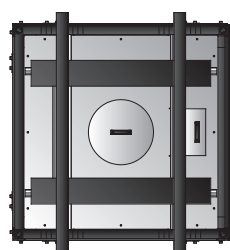
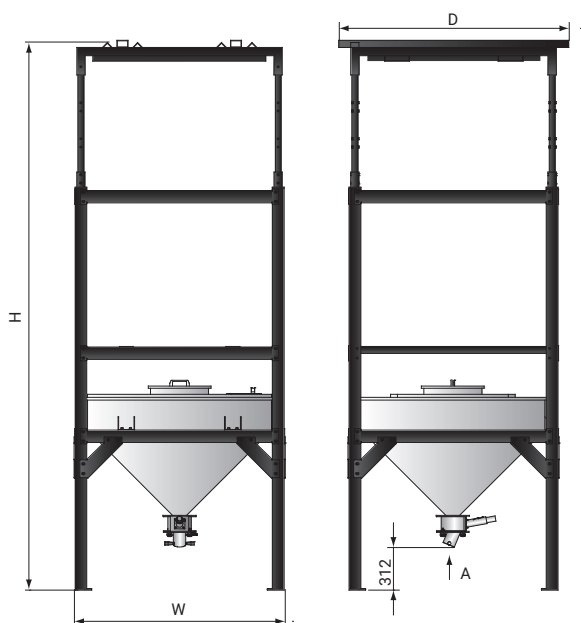


CE/EC Elektrohebezeug

■ Anwendung

Die Big Bag Entladestation dient zum Entladen und Fördern der Materialien aus dem Big Bag in die Anlage. Durch die Montage eines Absaugkastens ist die Förderung direkt in die Produktion bzw. die Silobeschickung sehr einfach.

■ Abmessungen (SS-TK)

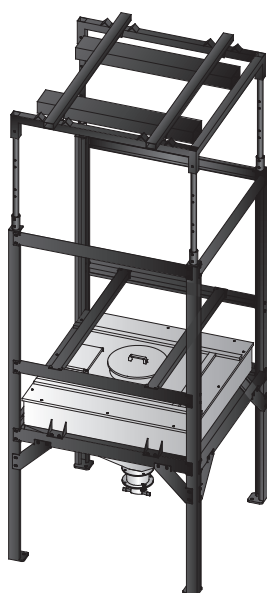


Modell	W (mm)	D (mm)	H (mm)	Trichter- material	Kapazität (L)	Tragkraft (T)
SS-TK	1510	1660	3450 3710 3970	SUS 201	800	1

Hinweise:

1.) Beladung mit Gabelstapler oder Kran erforderlich

3D-Diagramm

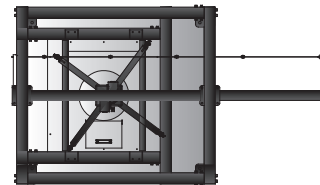
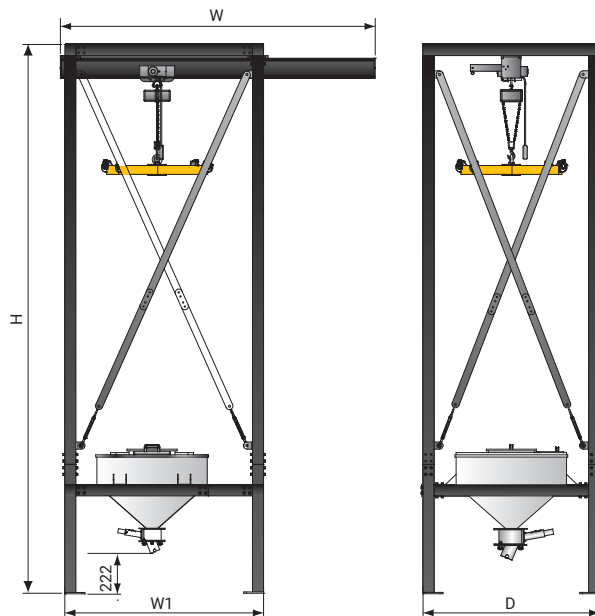


Beschickung mit Gabelstapler



Abmessungen (SS-TKD)

Optionale elektrische Hebefunktion (SS-TKD)

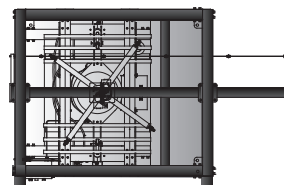
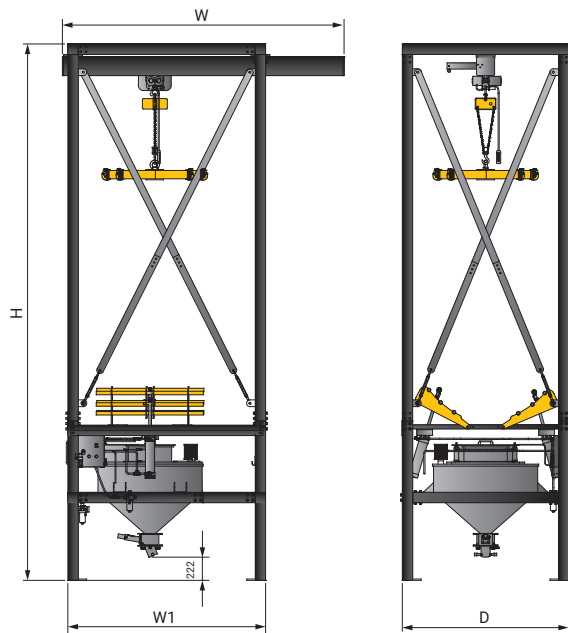


Modell	W (mm)	W1 (mm)	D (mm)	H (mm)	Trichter-material	Kapazität (L)	Tragkraft (T)
SS-TKD	2706	1900	1600	4831	SUS 201	400	1

Hinweise:

- 1.) Absaugkasten im Standard
- 2.) Gesamtlänge des Containersacks ≤ 2350 mm (mit Hebegurt)

Optionale elektrische Hebefunktion + Rüttelplatten (SS-TKD-PD)



Modell	W (mm)	W1 (mm)	D (mm)	H (mm)	Trichter-material	Kapazität (L)	Tragkraft (T)
SS-TKD-PD	2706	1900	1600	5331	SUS 201	400	1

Hinweise:

- 1.) Absaugkasten im Standard
- 2.) Gesamtlänge des Containersacks ≤ 2350 mm (mit Hebegurt)