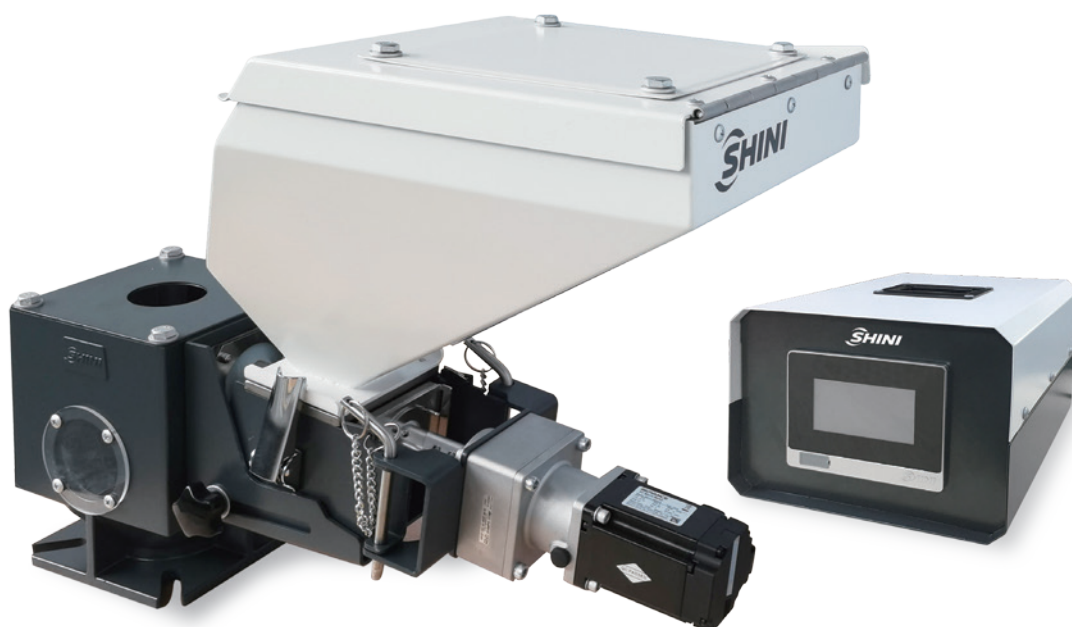




Die Geräte
sind schnell
lieferbar

Steuerung
auf Deutsch



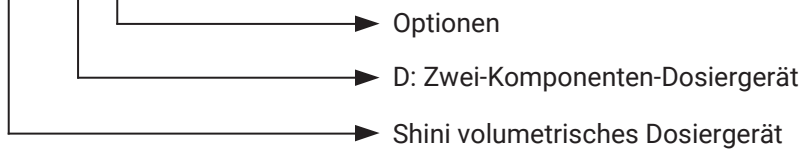
SCM-16-SERVO

Volumetrisches Dosiergerät

SCM

■ Codierung

SCM - x -xx



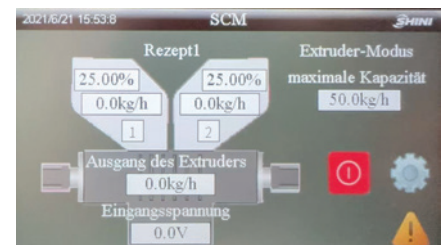
SCM-D



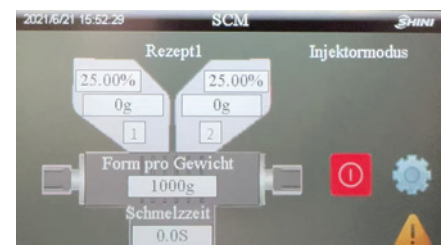
SCM (H)

■ Merkmale

- Hochpräziser Servomotor für eine schnelle Dosierung.
- Ausgestattet mit 1:5 Getriebe zur Erhöhung des Drehmoments und Reduzierung der Überlast.
- Fördermenge von 0,1-130kg/h pro Schnecke.
- Einfache und benutzerfreundliche Touchscreen-Steuerung.
- Längere Lebensdauer durch verchromte Dosierschnecke.
- Modularer Aufbau zur einfachen Montage, Demontage und Reinigung.
- Synchronisation des Masterbatch-Dosierverhältnisses mit der Extrudergeschwindigkeit im Extrusionsmodus.
- Unterbrechungsfreie Produktionswiederherstellung bei Stromausfall.
- Bis zu 50 Mischverhältnisse speicherbar.
- Möglichkeit der Überwachung durch Alarmierung und Abschaltung bei Blockade und Überlast des Masterbatches.
- Unterstützung des Mikrodosiermodus; Masterbatch wird einmal pro X-Zyklus dosiert.
- Das volumetrische Hochtemperaturdosiergerät mit Wasserkühltank kann Materialien verarbeiten, die eine Trocknungstemperatur von 180°C erreichen.
- Modbus RTU Datenkommunikation über RS485.



Extrusionsmodus

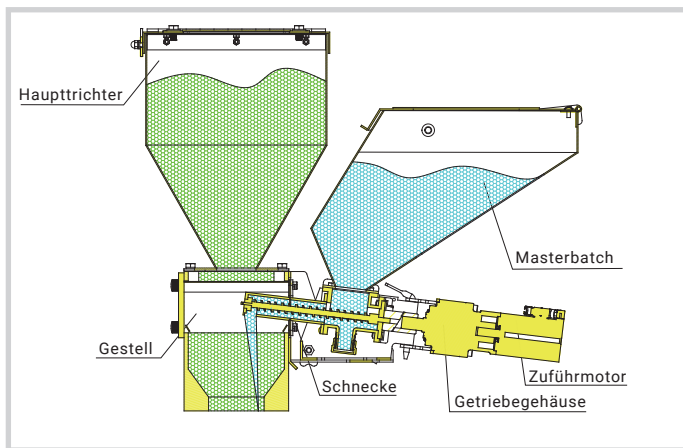


Spritzguss-Modus

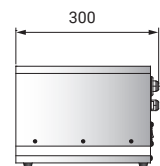
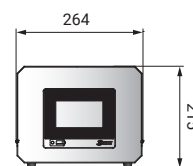
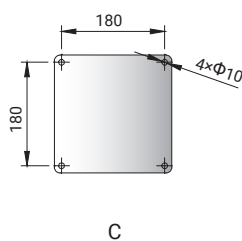
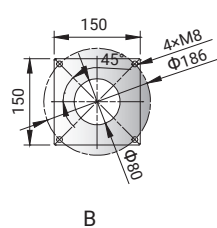
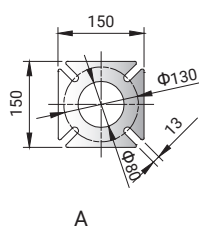
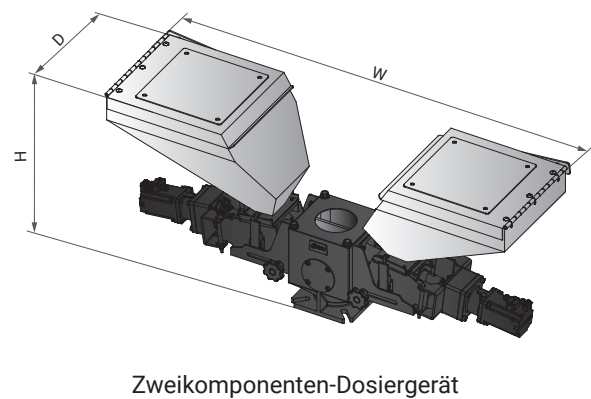
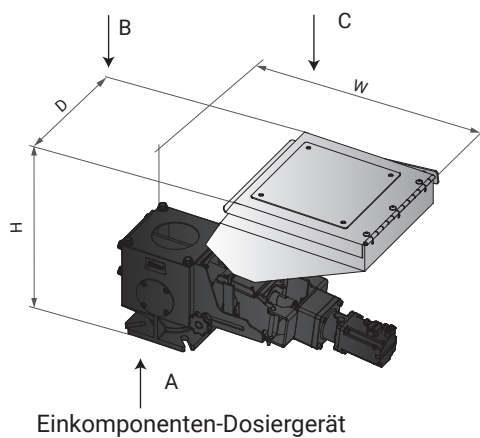
Anwendung

Die volumetrischen Dosiergeräte der SCM-Serie sind für automatische Proportionalmischungen von Neumaterial, Mahlgut, Masterbatch und Additiven geeignet. Der Spritzgussmodus unterstützt mehrere externe Signaleingangsmodi. Das Zweikomponenten-Dosiergerät ist für Mehrkomponentenanwendungen erhältlich. SCM kann mit dem VL- Venturi Fördergerät arbeiten, um die automatische Förderung des Masterbatch zur Dosiereinheit zu realisieren.

Funktionsprinzip



Abmessungen



Steuerkasten

Spezifikationen

Modell		Einkomponenten-Dosiergerät		Zweikomponenten-Dosiergerät	
		SCM/SCM-H		SCM-D	
Motorleistung (kW, 50Hz/60Hz)		0.4		0.4×2	
Außendurchm. der Schnecke		16 mm	0.63"	16 mm	0.63"
Ausgabekapazität		0.1~130kg/h	0.22~286.6 lb/h	0.2~260 kg/h	0.44~573.2 lb/h
Vorratstrichter		10 L	2.6 gal	10 L	2.6 gal
Abmessungen	H	420 mm	16.5"	420 mm	16.5"
	W	585 mm	23"	1030 mm	40.6"
	D	300 mm	11.8"	300 mm	11.8"
Gewicht		18 kg	39.7 lb	30 kg	66.1 lb

Hinweise:

- 1.) Die Leistungen der oben genannten Modelle werden bei einer Schüttdichte von 1,0 kg/L und Masterbatch-Partikeln mit einem Durchmesser von 2-3 mm bei kontinuierlichem Betrieb gemessen. Die tatsächliche Ausgangskapazität hängt von den Eigenschaften des tatsächlichen Materials ab, dem tatsächlichen Material, wie z. B. Schüttdichte, Fließfähigkeit, Partikelgröße, die ebenfalls vom Einstellungsrezept abhängt.
- 2.) Stromversorgung: 1Φ, 230 VAC, 50 Hz.

Optionen

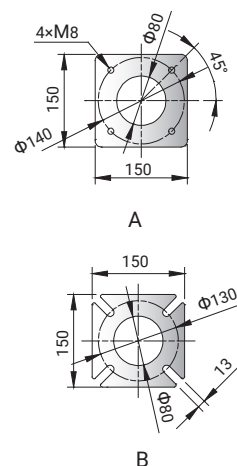
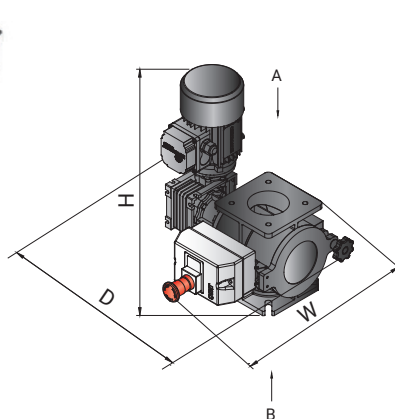
Optionaler Masterbatch-Niedrigstandsensor - am Ende des Modellcodes mit „LS“.

Zubehör

- Mischer CMB-1 verbessert die Gleichmäßigkeit des Mischens.



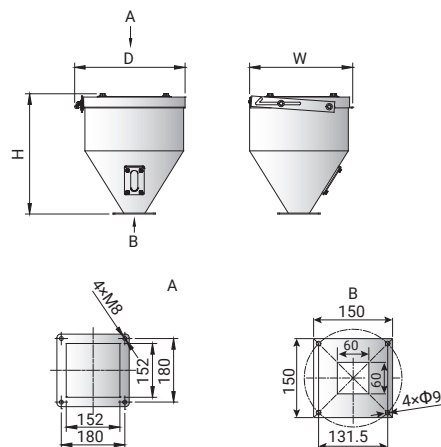
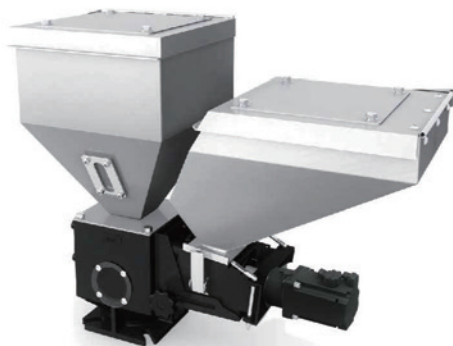
Optionaler Mischer



Modell	Motorleistung (kw)	H (mm)	W (mm)	D (mm)
CMB-1	0.25	364	347	371

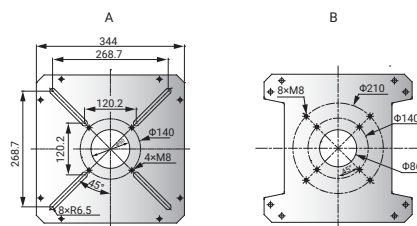
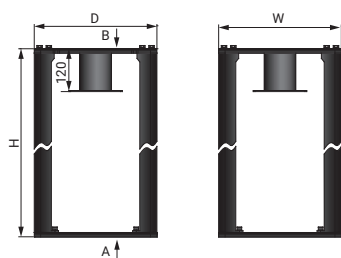
Hinweise: 1.) Stromversorgung: 3Φ, 400 VAC, 50 Hz.

■ Hauptmaterialtrichter



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

■ Untergestell (verwendet mit SHD-E-100-300 oder SHD-160U-SHD-450U)



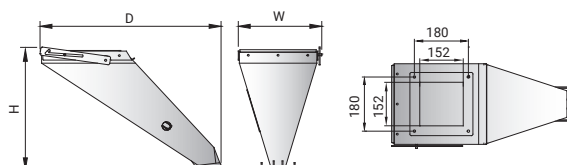
Abmessungen des Untergestells

Modell	H	D	W
HB-1	332	344	344
HB-2	527	344	344

Hinweise:

- 1.) Kombination mit Standard- SCM, Modell HB-1
- 2.) Kombination mit Standard SCM+CMB-1, Modell HB-2

■ Bei großen Trockentrichtern wird das Untergestell verwendet



Modell	Kapazität (L)	Material	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281